रजिस्ट्री सं. डी. (डी.एल.)-72 REGISTERED No. D. (D.N.)-72

# भारत का राजपत्र
# The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 293] नई दिल्ली, सोमवार, जून 16, 1986/ज्येष्ठ 26, 1908
No. 293] NEW DELHI, MONDAY, JUNE 16, 1986/JYAISTHA 26, 1908

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके
Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

वित्त मंत्रालय

(राजस्व विभाग)

नई दिल्ली, 16 जून, 1986

अधिसूचना

सं. 341/86-केन्द्रीय उत्पाद-शुल्क

सा. का. नि. 856(अ).—केन्द्रीय सरकार, केन्द्रीय उत्पाद-शुल्क नियम, 1944 के नियम 8 के उपनियम (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए भारत सरकार के राजस्व और बैंकिंग विभाग की अधिसूचना सं. 208/77—केन्द्रीय उत्पाद-शुल्क, तारीख 2-7-1977 को निरसित करती है।

MINISTRY OF FINANCE

(Department of Revenue)

New Delhi, the 16th June, 1986

NOTIFICATION

No. 341/86-CENTRAL EXCISES

GSR 856(E).—In exercise of the powers conferred by sub-rule (1) of rule 8 of the Central Excise Rules, 1944, the Central Government hereby rescinds the notification of the Government of India in the Department of Revenue and Banking No. 208/77-Central Excises, dated the 2nd July, 1977.

अधिसूचना

सं. 342/86-सीमा-शुल्क

सा. का. नि. 857(अ).—केन्द्रीय सरकार, सीमा-शुल्क, अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 118-सीमाशुल्क, तारीख 19 जून, 1980 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना में,—

(क) प्रारम्भिक पैरा में "मूल्य का 25 प्रतिशत" शब्दों और अंकों के स्थान पर "मूल्य का 30 प्रतिशत" शब्द और अंक रखे जाएंगे,

(ख) सारणी में क्रम संख्यांक 235 और उससे सम्बन्धित प्रविष्टि के पश्चात् निम्नलिखित क्रम संख्यांक और प्रविष्टियां अन्तः स्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

| क्रम सं. | वर्णन |
|---|---|
| "236. | स्वचालित/अर्द्धस्वचालित संघटक प्लेसमेंट/माउंटिंग मशीन तथा उपसाधन । |
| 237. | क्रिस्टल अवरोध मीटर। |
| 238. | स्फटिक क्रिस्टल ताप परीक्षण पद्धति। |
| 239. | मोटे फिल्म स्क्रीन प्रिंटर |
| 240. | मोटे फिल्म परिपथ के लिए घूर्णी मेज/या स्टैप और दोहरी ब्लेडर पद्धति । |
| 241. | पी सी बार विनिर्माण के लिए सी. एन सी एन विविध-स्पिंडल प्रबेधन मशीन । |
| 242. | इलैक्ट्रानिक संघटकों के लिए स्वचालित गणन और पैकिंग करने की पद्धति । |
| 243. | वैद्युत् संघटकों के लिए शीत वेल्ड सीलिंग उपस्कर। |
| 244. | शीघ्र प्रतिगमन यंत्रावलि के साथ संपीड़क रिवैटर। |
| 245. | उत्पाद मुद्रण के लिए लघुजातीय (न्यूमैटिक) विद्युत् मेज आफ-सेट मशीन चढ़ाने के खांचे। |
| 246. | स्वचालित मुद्रण/चिह्नांकन उपस्कर। |
| 247. | रासायनिक हवा बंद फिल्म संचारित्र के लिए रिसाव परीक्षक। |
| 248. | आपट्टक (स्ट्रिपर) संलग्नक के साथ स्वचालित शलाका अंतक। |
| 249. | स्व संभरक के साथ रंग संकेतन मशीन। |
| 250. | कृत्रिम शलाका/कृत्रिम कर्मभूल पदार्थ। |
| 251. | वैक्यूम हेलिसिंग मशीन । |
| 252. | स्टैप और दोहर कैमरे। |
| 253. | प्रतिरोधक के लिए सर्पिल मशीन/ धांचा कर्तन मशीन। |
| 254. | अर्द्धचालक साधन विनिर्माण (400 के समान या उससे अधिक आवर्धन) के लिए धातुकर्मीय सूक्ष्मदर्शी (माइक्रोस्कोप) |
| 255. | इलैक्ट्रानिक संघटक के ऊष्मा स्थिरीकरण के लिए तापक्रम चक्रीय और पर्यावरणीय बंदभूल्हा । |
| 256. | फैराइट के लिए घूर्णन/दोलायमान भट्ठी। |
| 257. | संचारित्र के लिए विद्युत्-अपघट्य अंतर्भरण उपस्कर । |
| 258. | स्वचालित/अर्द्ध-स्वचालित एपोक्सी रेजिन अंतः क्षेपित पूरक/संपुटित उपस्कर/सूक्ष्म परिलेपण उपस्कर । |
| 259. | माउंड स्पीकरों के लिए परीक्षण और मापन उपकरण जिसमें निम्नलिखित में से एक या उससे अधिक होंगे :— |
| | (क) समतल चार्ट अभिलेखी। |
| | (ख) स्टैंड के साथ उच्च क्वालिटी का अंशांकित कंडेंसर माइक्रोफोन। |
| | (ग) साइन यादृच्छिक जनित्र। |
| | (घ) परिसारण पद्धति। |
| | (ङ) अनुक्रिया परीक्षण यूनिट। |
| | (च) स्पेक्ट्रम विश्लेषक। |
| | (छ) सहयुक्त फिल्टर सहित संकर विश्लेषक। |
| 260. | फैज मीटर। |

(1) (2)

261. 2 लाख रुपए से ऊपर के (सी. आई. एफ.) भाड़ा सहित लागत मूल्य के चुम्बकीय से प्रकाशकीय, टेप से टेप और टेप से डिस्क ध्वनि परिवर्तक उपस्कर।

262. ध्वनि मिश्रण करने वाले उपस्कर।

263. संयोजन मेज पर चढ़ाने के लिए उपयुक्त विभिन्न प्रक्रिया और पांच टन तक विभिन्न क्षमता वाले उच्च निर्धारित जलीय प्रैस।

264. वातीय पेचकश/वातीय पी सी बी लीड कर्तक।

265. स्वचालित फ्रीक्वेंसी परिवर्तक सहित कंपन परीक्षण मशीन।

266. साफ सार अपघर्षण उपस्कर

267. रंग संशोधक।

268. स्ट्रोबोस्कोप।

269. उपसाधनों सहित चुम्बकीय फीता उद्योग के लिए फेलैंडरिंग मशीन।

270. उपसाधनों सहित पी सी बी संयोजन के लिए अर्द्धस्वचालित/स्वचालित निवेशन मशीन।

271. उपसाधनों सहित संघटक टेप करने की मशीन।

272. असोल्डर मशीन/पी सी बी के संघटकों को हटाने के लिए औजार।

273. कैलेंडर मशीन के सहित/के बिना और मुल्फक सहित/के बिना चुम्बकीय टेप विलेपन संयंत्र।

274. दोलनदर्शी अंशांकशन (कैलीब्रेशन) पद्धति।

275. बलिकवा 300 ऋणात्मक और उससे कम।

276. विभवमापी के लिए विभवमापी गृह में लीड पेंच निवेशन के लिए अर्द्धस्वचालित मशीन।

277. विभवमापी ट्रेक के लिए डक्कन संयोजित करने के लिए अर्द्ध स्वचालित मशीन।

278. विभवमापी के लिए स्वचालित या अर्द्धस्वचालित टर्मिनल/पिन फोर्मिंग और/या समुच्चयन मशीन।

279. पराश्रव्य वाष्प डिग्रीज उपस्कर।

280. सतह असमानता परीक्षक।

281. विभवमापी के विनिर्माण में प्रयोग की जाने वाली सैरमेट प्रिंट की मुद्रिकस प्रिंट की मोटाई माप के लिए परीक्षक और मोटे फिल्म सूक्ष्म सर्किट।

282. श्यानता मीटर।

283. परीक्षण के दौरान विभवमापी शेफ्ट के घूर्णन के लिए मशीन।

284. विभवमापी और मोटी फिल्म सूक्ष्म सर्किट पैकज को अन्तिम रूप से मुहरबंद करने के लिए प्रयोग में आने वाला विलायक विलेपन उपस्कर।

285. पी. सी. बी. उत्पादन के लिए तप्त वायु समतलन उपस्कर।

286. पी सी बी उत्पादन के लिए भूरण स्याही निष्कासन और धुलाई के लिए रसोमिस्टरक पुनरुत्पादन सहित संपूर्ण निक्षारण पद्धति।

287. चुम्बकीय टेपों के परीक्षण के लिए फ्लक्स मीटर।

288. पी सी बी उत्पादन के लिए स्ट्रिपर।

289. अर्द्धचालक चिपों, युक्तियों और लीड फ्रेमों का प्रक्रिया में परीक्षण करने के लिए प्रकाशकीय निरीक्षण स्टेशन।

290. अर्द्धचालक लीड फ्रेम/हेडर हैंडलिंग उपस्कर/संस्थानक जिनके अन्तर्गत वे भी हैं जो वेंडर के साथ प्रयोग किए जाते हैं।

291. विद्युत् युक्तियों के लिए सर्ज परीक्षक।

292. बहुस्लाइड छिद्रण और संरूपण मशीन।

293. फैरिटों के विनिर्माण के लिए हिस्टेरेसिस लूप अनुरेखक।

294. अर्द्धचालक विनिर्माण के लिए स्वचालित अग्रलेखन निरीक्षण स्टेशन।

295. अर्द्धस्वचालित/स्वचालित संकर्म होल्डर और अर्द्ध चालक विनिर्माण के लिए उपसाधन।

296. अर्द्धचालक विनिर्माण के लिए तापरोधी संपरीक्षित्र।

297. चुम्बकीय टेप के विनिर्माण के लिए सैंड मिल।

298. चुम्बकीय टेप के विनिर्माण के लिए गारा मिश्रण यंत्र।

299. चुम्बकीय टेप के विनिर्माण के लिए गारा विलोड़क।

| (1) | (2) |
|---|---|

300. उलटपलट डिस्क जेकेट सहकरण मशीन।

301. फ्लौपी डिस्क छिद्रण मशीन।

302. फ्लौपी डिस्केट के लिए पराश्रव्य मुहरबंद पद्धति।

303. स्वचालित धारिता संशुद्धि मशीन।

304. विभवमापी के लिए स्वचालित/अर्द्धस्वचालित कार्बन ट्रैक और अंतस्थ समुच्चय मशीन।

305. इलैक्ट्रानिक संघटक विनिर्माण के लिए चित्तिकरण या संरेखण की या चिपकाने की मशीन।

306. सर्मेट परिवर्तनशील प्रतिरोधकों के लिए स्वचालित वैल्डिंग या विलेपन या स्टाम्प करने की मशीन।

307. सर्मेट परिवर्तनशील प्रतिरोधकों के लिए स्वचालित राइडर ब्लाक समुच्चयन मशीन।

308. समेकित पी सी बी परीक्षण के लिए भूर्णी बिप परीक्षक या गोलिका परीक्षक।

309. बार एफ कणकारी।

310. एम्प्लीफायर और या अभिलेखक (रिकार्डर) उपसाधनों सहित या उनके बिना अपटल फिल्टर।

## NOTIFICATION

## No. 342/86-CUSTOMS

G.S.R. 857(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India, in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 118-Customs, dated the 19th June, 1980, namely:—

In the said notification,—

(a) in the opening paragraph for the figures and words "25 per cent ad valorem", the figures and words "30 per cent ad valorem" shall be substituted;

(b) in the Table, after Sl. No. 235 and the entry relating thereto, the following Sl. Nos. and entries shall be inserted, namely:—

| Sl. No. | Description |
|---|---|
| "236. | Automatic/Semiautomatic component placement/mounting machine with accessories. |
| 237. | Crystal Impedence meter. |
| 238. | Quartz crystal Temperature Test system. |
| 239. | Thick film screen printer. |
| 240. | Rotary table/or Step & repeat Trimming system for thick film circuits. |
| 241. | CNCN multispindle drilling machine for PCB manufacture. |
| 242. | Automatic counting and packaging system for electronic components. |
| 243. | Cold weld sealing equipment for electronic components. |
| 244. | Compression rivetters with quick return machanism. |
| 245. | Ministure pneumatic/electrical table mounting offset printing machines for product printing. |
| 246. | Automatic printing/Marking equipment. |
| 247. | Leakage Tester for Hermetically. Sealed Film Capacitors, |
| 248. | Automatic Bar cut-off with Stripper attachment. |
| 249. | Colour coding machine with auto feedor. |
| 250. | Artificial ears/artificial mastoid. |
| 251. | Laser helixing maching. |
| 252. | Step and repeat cameras. |
| 253. | Spiralling machine/greave cutting machine for resistors. |
| 254. | Metallurgical microscope for semi conductor manufacture (Magnification equal to or greater than 400) |

| 1 | 2 |
|---|---|
| 255. | Temperature cycling and environmental oven for heat stabilisation of electronic components. |
| 256. | Rotary/Oscillating furnace for ferrites. |
| 257. | Electrolyte impregnating equipment for capacitors. |
| 258. | Automatic/semi-automatic epoxy resin injector filler/encapsulating equipment/microdispensing equipment. |
| 259. | Testing and measuring instruments for loudspeakers, consisting of one or more of the following:—<br>(a) Level chart recorder.<br>(b) High quality calibrated condensor microphone with stand.<br>(c) Sine random generator.<br>(d) Gating system.<br>(e) Response test unit.<br>(f) Spectrum analyser.<br>(g) Hetrodyne analyser with associated filter. |
| 260. | Phase Meter. |
| 261. | Sound Transfer Equipment Maganetic to optical, tape to tape and tape to disc with c.i.f. value above Rs. 2 lakhs. |
| 262. | Sound mixing equipment. |
| 263. | High precision hydraulic process with variable steps and variable capacity upto 5 tons suitable for mounting on assembly tables. |
| 264. | Pneumatic screw drivers/pneumatic PCCB Lead cutters. |
| 265. | Vibration Testing machine with Auto-Frequency Changes. |
| 266. | Thermal Wire Stripping Equipment. |
| 267. | Colour Synthesiser. |
| 268. | Streboscope. |
| 269. | Calendering machine for magnetic tape industry with accessories. |
| 270. | Semi-automatic/Automatic component insertion machine for PCB's assembly with accessories. |
| 271. | Component taping machine with accessories |
| 272. | De-soldering machine/tool for removing of components from PCB. |
| 273. | Magnetic tape coating plant with/without calendering machine and with/without dryer. |
| 274. | Oscilloscope calibration system. |
| 275. | Cold chamber minus 30°C and below. |
| 276. | Semi-automatic machine for inserting lead screw into potentionmater housing for potentiometers. |
| 277. | Semi-automatic machine for assembling cover to potentiometer tracks. |
| 278. | Semi-automatic and automatic terminal/pin forming, and/or assembling machine for potentiometers. |
| 279. | Ultrasonic vapour degrees equipment. |
| 280. | Surface roughness tester. |
| 281. | Thickness tester for measuring the dried print thickness of cermet prints used in the manufacture of potentiometers and thick film micro-circuits. |
| 282. | Viscosity meter. |
| 283. | Machine for rotation of potentiometer shaft during testing. |
| 284. | Solvent coating equipment used for final sealing of potentiometer and thick film micro-circuit packages. |
| 285. | Hot air levelling equipment for PCB production. |
| 286. | Etching system complete with etchent regeneration in-line ink removal and washing for PCB production. |
| 287. | Flux meter for testing of magnetic tapes. |
| 288. | Stripper for PCB production. |
| 289. | Optical inspection station for in-process inspection of semi-conductor chips, devices and lead frames. |
| 290. | Semiconductor lead frame/Headar handling equipment/attachments including those for use with benders. |

| 1 | 2 |
|---|---|
| 291. | Surge tester for power devices. |
| 292. | Multi slide punching and farming machines. |
| 293. | Hystersis loop tracer for manufacture of ferrites. |
| 294. | Automatic photolithography inspection station for semi-conductor manufacture. |
| 295. | Semi-automatic/automatic work holders and accessories for semi-conductor manufacture. |
| 296. | Thermal resistance testers for semi-conductor manufacture. |
| 297. | Sand mill for manufacture of magnetic tape. |
| 290. | Slurry mixer for manufacture of magnetic tape. |
| 277. | Slurry agitator for manufacture of magnetic tape. |
| 300. | Floppy disc jacket folding machine. |
| 301. | Floppy disc punching machine. |
| 302. | Ultrasonic sealing system for floppy diskettes. |
| 303. | Automatic capacitance correction machine. |
| 304. | Automatic/semi-automatic carbon track and terminal assembly machine for potentiometer. |
| 305. | Stacking or aligning or glueing machine for electronic component manufacture. |
| 306. | Automatic welding or coating or stamping machine for cermet variable resistors. |
| 307. | Automatic rider block assembling machine for cermet variable resistor. |
| 308. | Rotary dip tester or globule tester for populated PCB testing. |
| 309. | RF Attenuator. |
| 310. | Octave filter with or without amplifier and or recorder attachments." |

अधिसूचना

सं. 343/86–सीमाशुल्क

सा. का.नि. 858(अ) :—केन्द्रीय सरकार, सीमा शुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के अध्याय 82 और अध्याय 84 के अन्तर्गत आने वाले सांचों और औजारों तथा डाइयों को, जब इलैक्ट्रोनिक संघटकों के विनिर्माण के लिए भारत में उनका आयात किया जाए,—

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट के अनुसार उन पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से जितना मूल्य के 30 प्रतिशत की दर पर संगणित रकम से अधिक है; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उन पर उद्ग्रहणीय समस्त अतिरिक्त शुल्क से,

इस शर्त के अधीन रहते हुए छूट देती है कि भारत सरकार के इलैक्ट्रानिकी विभाग में संयुक्त निदेशक से अनिम्न रैंक के किसी अधिकारी का यह समाधान हो जाता है कि प्रश्नगत सांचे या औजार और डाइयां ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित हैं और वह इस आशय का प्रमाणपत्र देता है जिसमें उनके तकनीकी विनिर्देशों, वर्णनों और मात्राओं का उल्लेख किया जाता है तथा ऊपर उल्लेखित छूट देने की सिफारिश करता है।

## NOTIFICATION

No. 343/86-CUSTOMS

GSR 858(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts moulds and the tools & dies, falling within Chapter 82 and Chapter 84 of the First Schedule to the Custom Tariff Act, 1975 (51 of 1975), when imported into India for the manufacture of electronic components, from—

(a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of 30% ad valorem; and

(b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act,

subject to the condition that an officer not lower in rank than a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India is satisfied that the moulds or the tools and dies, in question are required for the purpose specified above and certifies to this effect mentioning the technical specifications, description and quantity thereof and recommends grant of the above exemption.

अधिसूचना

सं. 344/86-सीमाशुल्क

सा.का.नि. 859(अ) :—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपाबद्ध सारणी के स्तंभ (3) में विनिर्दिष्ट और सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के उस अध्याय के जो उक्त सारणी के स्तंभ (2) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट है, अंतर्गत आने वाले माल को, जब उसका उक्त सारणी के स्तंभ (4) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए भारत में आयात किया जाए—

(क) उस पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के, जो उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट है, उतने भाग से जितना मूल्य के सत्रह प्रतिशत की दर से संगणित रकम से अधिक है; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय समस्त अतिरिक्त शुल्क से,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए छूट देती है, अर्थात् :—

(1) किसी ऐसे अधिकारी का, जो यथास्थिति, भारत सरकार के इलैक्ट्रानिकी विभाग में संयुक्त निदेशक या किसी राज्य सरकार के इसी स्तर के निदेशालय में संयुक्त निदेशक या भारत सरकार के तकनीकी विकास महानिदेशालय में अपर औद्योगिक सलाहकार से नीचे की पंक्ति का न हो, समाधान हो जाता है कि प्रश्नगत माल ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित है और ऊपर वर्णित छूट की सिफारिश करता है :

परन्तु यह शर्त अनुपूरक आयात अनुज्ञप्ति पर आयात किए गए माल की दशा में लागू नहीं होगी ;

(2) आयातकर्ता, सीमाशुल्क सहायक कलक्टर को आयात के समय इस आशय का परिवचन देता है कि—

(क) उक्त आयात किए गए माल का उपयोग ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए किया जाएगा; और

(ख) आयातकर्ता, ऊपर (क) का अनुपालन न करने की दशा में, यदि इसमें दी गई छूट न दी गई होती तो उक्त आयात किए गए माल की उतनी मात्रा पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात के समय पहले ही संदत्त शुल्क के बीच के अन्तर के बराबर रकम की मांग पर, संदाय करेगा ।

सारणी

| क्रम सं. | सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची का अध्याय | माल का वर्णन | निम्नलिखित माल के विनिर्माण के लिए |
|---|---|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 39 | 36 माइक्रोन ± 10 प्रतिशत से अनधिक मोटाई की पोलिएस्टर फिल्म | चुम्बकीय टेप |
| 2. | 85 | स्वतः आबंधन/स्वतः सोल्डर विद्युतरोधी या इनेमलित तांबा तार । | विक्षेप भंजक, लाउडस्पीकर, रीडस्विचें, रिले, चुम्बकीय शीर्ष, आर एफ/आई एफ कुंडलियां या ट्रांसफार्मर और 13.5 वोल्ट तक वोल्टता रेटिंग और 20 वाट रेटिंग से अनधिक की डी सी माइक्रो मोटर । |
| 3. | 39 | ध्रुवक सोर्टे | द्रव्य क्रिस्टल डिसप्ले । |
| 4. | 70 | 85 प्रतिशत और उससे ऊपर संचारण वाली कांच की प्लेटें । | द्रव्य क्रिस्टल डिसप्ले । |
| 5. | 32 | इलैक्ट्रॉन फॉस्फार | इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब । |
| 6. | 85 | द्रव्य क्रिस्टल सामग्री | द्रव्य क्रिस्टल डिसप्ले । |
| 7. | 38 | बेरियम टाइटेनेट आधारित चीनी मिट्टी के मिश्रण । | चीनी मिट्टी के संधारित्र । |
| 8. | 28 | जरमेनियम डायआक्साइड | अर्धचालक साधन |
| 9. | 28 | गामा फेरिक आक्साइड | चुम्बकीय स्याही (इंक) या चुम्बकीय टेप । |
| 10. | 28 | (1) गेलियम आर्सेनाइड फास्फाइड<br>(2) गेलियम फास्फाइड | अर्धचालक साधन |
| 11. | 28 | डिस्क, वेफर के रूप में या वैसे ही रूपों में गेलियम फास्फाइड | अर्धचालक साधन |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 12. | 28, 29, 38, 71 | सभी रूपों में और बहुमूल्य धातु रक्षक सहित या रहित डोपैंट या डोपिंग स्रोत | अर्धचालक साधन |
| 13. | 37, 70 | (1) उच्च विभेदन फोटो प्लेट<br>(2) फोटोमास्क ब्लैंक्स | उच्च विभेदन फोटोमास्क, अर्धचालक साधन, मुद्रित परिपथ बोर्ड, लैड फ्रेम, द्रव क्रिस्टल डिस्प्ले, सिलिकान एकल क्रिस्टल या वेफर । |
| 14. | 37, 28, 29 | (1) फोटोरोध और संयुक्त थिनर या/और डेवेलपर । | अर्धचालक साधन, मुद्रित परिपथ बोर्ड, द्रव क्रिस्टल डिस्प्ले, लैड फ्रेम या प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है), हाइब्रिड सूक्ष्म परिपथ, मुद्रित घटक । |
| | | (2) कांच में फोटोस्प | |
| 15. | 28, 29 या 34 | रोध स्ट्राइपर | अर्धचालक साधन, मुद्रित परिपथ बोर्ड । |
| 16. | 28, 29 | 1. एसीटिक, अम्ल, एम.ओ.एस., ग्रेड<br>2. हाइड्रोक्लोरिक अम्ल, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>3. नाइट्रिक अम्ल, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>4. फास्फोरिक अम्ल, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>5. सल्फूरिक अम्ल. एम.ओ.एस. ग्रेड<br>6. हाइड्रोक्लोरिक अम्ल, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>7. अमोनियम फलोराइड, एम.ओ.एस., ग्रेड<br>8. अमोनियम हाइड्रोक्साइड, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>9. एसीटोन, एम.ओ.एस., ग्रेड<br>10. ब्यूटिल ऐसीटेट, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>11. मेथानाल, एम.ओ.एस., ग्रेड<br>12. टोल्यून, एम.ओ.एस., ग्रेड<br>13. प्रोपेनाल, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>14. जाइलिन, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>15. क्लोरोथाइलिन, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>16. बफर्ड आक्साइड इचैंट एम.ओ.एस. ग्रेड<br>17. हाइड्रोजन पैरोक्साइड (अस्थायीकृत) एम.ओ.एस. ग्रेड<br>18. पोटाशियम हाईड्रोक्साइड घोल, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>19. क्रिस्टल, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>20. आइसोप्रोपिल एल्कोहल, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>21. एमोनियम परसल्फेट, एम.ओ.एस., ग्रेड<br>22. टेट्राएसेटिक अम्ल, एम.ओ.एस., ग्रेड<br>23. स्टियरिक अम्ल, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>24. अमोनियम साइट्रेट, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>25. ट्रिअमोनियम साइट्रेट, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>26. ब्यूटिल कार्बीटोल एसीटेट, एम.ओ.एस. ग्रेड<br>27. ब्यूटिल लैक्टेट, एम.ओ.एस. ग्रेड | अर्धचालक साधन |
| 17. | 81 | उच्च शुद्धता (99.99 प्रतिशत या अधिक) तार, एंड्रिप, फलट या रिबन के रूप में क्रोमियम | अर्धचालक साधन आक्ड पाइजो विद्युत, क्रिस्टल, इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब । |
| 18. | 76 | उच्च शुद्धता (99.99 प्रतिशत या अधिक) तार, रियम या पट्टी के रूप में एल्यूमिनियम | अर्धचालक साधन |
| 19. | 28, 32, 38, 71 | (1) प्रतिरोधक, चालक, पराविद्युत, अतिचमकीला या सोल्डर पेस्ट, मिश्रण या स्याही, एक किलोग्राम से अनधिक के पैक में ।<br>(2) उपर्युक्त के लिए थिनर, संदक और/या विलायक | हाइब्रिड सूक्ष्म परिपथ, विभवभासी, चि.सि.-मिट्टी और अभ्रक संस्थापित, चालक रबड़ स्वीचें/कीबोर्ड मुद्रित घटक । |
| 20. | 80, 81 | सभी रूपों में टिन इंडियम मिश्रधातु । | अर्धचालक साधन |
| 21. | 28 | 99.99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता का सेलेनियम | सेलेनियम परिशोधक |
| 22. | 32 | स्याही या फिल्म रूप में सोल्डर मास्क/रोध | मुद्रित परिपथ बोर्ड |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| 23. | 39 | 0.0032 इंच मोटाई के फेरोचुम्बकीय लेपन और 100 से 180 माइक्रो इंच चुम्बकीय लेपन सहित पोलिए-थाइलिन टेरेपथालेट फिल्म । | फ्लौपी डिस्केट |
| 24. | 39, 81 | लिथियम नायोबेट लेई की टिक्की (वेफर) । | हाइब्रिड सूक्ष्मपट्टिथ, मुद्रित घटक,एक .ए डब्ल्य फिल्टर |
| 25. | 38 | श्लाका, छड़ों या सिल्लियों के रूप में अर्धचालक ग्रेड मोनो-क्रिस्टालाइन सिलिकन । | अविसृत, अधिलेपित या अविसृत सिलिकन वेफर, अर्धचालक साधन । |
| 26. | 75 | म्यूधातु पट्टियां । | 13.5 वोल्ट तक वोल्टता रेटिंग और 20 वाट रेटिंग से अनधिक की डी.सी. माइक्रोमोटर, चुम्बकीय शीर्ष, कैसेट और कैसेट के पुर्जे । |

## NOTIFICATION

## No. 344/86-CUSTOMS

GSR 859(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section(1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in column (3) of the Table hereto annexed and falling within the Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) specified in the corresponding entry in column (2) of the said Table, when imported into India for the purpose of manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, from—

(a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of thirty per cent ad valorem; and

(b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act, subject to the following conditions, namely:—

(i) an officer not below the rank of a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India or a Joint Director in the Directorate of Industries of the Government of a State or an Additional Industrial Adviser in the Directorate General of Technical Development of the Government of India, as the case may be, is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and recommends grant of the above exemption :

Provided that this condition shall not apply in the case of goods imported against supplementary import licences;

(ii) the importer furnishes an undertaking to the Assistant Collector of Customs, at the time of importation, to the effect that—

(a) the said imported goods shall be used for the purpose specified above; and

(b) the importer shall pay, on demand, in the event of his failure to comply with (a) above, an amount equal to the difference between the duty leviable on such quantity of the said imported goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

## THE TABLE

| Sl. No. | Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 | Description of goods | For the manufacture of goods |
|---|---|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 39 | Polyester Film of thickness not exceeding 36 microns 10% | Magnetic tape |
| 2. | 85 | Self Bonding/Self-soldering insulated or enamelled copper wire. | Deflection components, Loudspeakers, Reed switches, Relays, Magnetic Heads, RF/IF Coils or Transformers and DC Micromotors of voltage rating upto 13.5 volts and not excededing 20 watts rating. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 3. | 39 | Polariser Sheets. | Liquid Crystal Displays |
| 4. | 70 | Glass plates having transmission 85% and above. | Liquid Crystal Displays |
| 5. | 32 | Electron Phosphor | Electronic Valves and Tubes. |
| 6. | 85 | Liquid Crystal Material | Liquid Crystal Displays |
| 7. | 38 | Barium Titanate based ceramic Compositions. | Ceramic Capacitors. |
| 8. | 28 | Germanium Dioxide | Semiconductor Devices. |
| 9. | 28 | Gamma Ferric Oxide | Magnetic Inks or Magnetic Tape. |
| 10. | 28 | (i) Gallium Arsenide Phosphide<br>(ii) Gallium Phosphide | Semiconductor or Devices |
| 11. | 28 | Gallium Phosphide in the form of discs, wafers or similar forms. | Semiconductor Devices |
| 12. | 28, 29, 38, 71 | Dopants or Doping Sources in all forms and with or without precious metal constituents. | Semiconductor Devices |
| 13. | 37, 70 | (i) High Resolution Photo Plates<br>(ii) Photomask Substrates | High Resolution Photo Masks, Semiconductor Devices, Print Circuit Boards, Lead Frames, Liquid Crystal Displays, Silicon Single Crystal or Wafers. |
| 14. | 37, 28, 29 | (i) Photo resist and associated thinners or/and Developers.<br>(ii) Photospin Glass. | Semiconductor Devices, Printed Circuit Boards, Liquid Crystal Displays, Lead Frames or Resistors (other than Heating Resistors) Hybrid Microcircuits, Printed Components. |
| 15. | 28, 29 or 34 | Resist Stripper | Semiconductor Devices, Printed Circuit Boards. |
| 16. | 28, 29 | (i) Acetic Acid, MOS Grade<br>(ii) Hydrofluoric Acid, ODS Grade<br>(iii) Nitric Acid, MOS Grade<br>(iv) Phosphoric Acid, MOS Grade<br>(v) Sulphuric Acid, MOS Grade<br>(vi) Hydrochloric Acid, MOS Grade<br>(vii) Ammonium Fluoride, MOS Grade<br>(viii) Ammonium Hydroxide, MOS Grade<br>(ix) Acetone, MOS Grade<br>(x) Butyl Acetate, MOS Grade<br>(xi) Methanol, MOS Grade<br>(xii) Toluene, MOS Grade<br>(xiii) Propanol, MOS Grade<br>(xiv) Rylenes, MOS Grade<br>(xv) Chloroethylene, MOS Grade<br>(xvi) Buffered Oxide Etchant, MOS Grade<br>(xvii) Hydrogn Peroxide (Unstabilised), MOS Grade<br>(xviii) Potassium Hydroxide Solution, MOS Grade<br>(xix) Crystal, MOS Grade | Semiconductor Devices |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| | | (xx) Isopropyl Alcohol, MOS Grade<br>(xxi) Ammonium Persulphate, MOS Grade<br>(xxii) Tetra-acetic Acid, MOS Grade<br>(xxiii) Stearic Acid, MOS Grade<br>(xxiv) Amonium Citrate, MOS Grade<br>(xxv) Triammonium Citrate, MOS Grade<br>(xxvi) Butyl Carbitol Acetate, MOS Grade<br>(xxvii) Butyl Lactate, MOS Grade | |
| 17. | 81 | High Purity (99.99% or above) Chromium in the form of wire, strips, flats or ribbons | Semiconductor Devices, Mounted Piezo electric Crystals, Electronic Valves Tubes. |
| 18. | 76 | High Purity (99.99% or above) Aluminium in the form of wire, ribbon or strips. | Semiconductor Devices |
| 19. | 28, 32, 38, 71 | (i) Resistive, Conductive, Di-electric, Overglaze or Solder pastes, compositions or inks in packings not exceeding 1 Kg.<br>(ii) Thinners, Retarders and/or Solvents for above. | Hybrid Microcircuits, Potentiometers, Ceramic and Mica Capacitors, Conductive Rubber Switches Keyboards, Printed Components. |
| 20. | 80, 81 | Tin Indium Alloy in all forms. | Semiconductor Devices |
| 21. | 28 | Selenium of purity 99.99% and above. | Selenium Rectifiers. |
| 22. | 32 | Solder Mask/Resist in ink or film form. | Printed Circuit Boards |
| 23. | 39 | Polethylene terephthalate film with ferro-magnetic coating of thickness 0.003 inch with magnetic coating 100 to 180 micro-inch. | Floppy diskettes |
| 24. | 38, 81 | Lithium Niobate Wafers. | Hybrid Microcircuits, Printed Components, SAW Filters. |
| 25. | 38 | Semiconductor Grade Monocrystalline Sillicon in the form of bars, rods or ingots | Undiffused, Episcoated or Diffused Silico Wafers, Semiconductor Devices. |
| 26. | 75 | Mumetal Strips | DC Micromotors of voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating, Magnetic Heads, Cassettes and Parts of Cassettes. |

## अधिसूचना

सं. 345/86–सीमाशुल्क

सा.का.नि. 860(अ) :—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपाबद्ध सारणी के स्तंभ (3) में विनिर्दिष्ट और सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के उस अध्याय जो उक्त सारणी के स्तंभ (2) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट है, अन्तर्गत आने वाले माल को जब उसका उक्त सारणी के स्तंभ (4) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए भारत में आयात किया जाता है,—

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उस पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से जितना मूल्य के 30 प्रतिशत की दर से संगणित रकम से अधिक है; और

(ख) इक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय समस्त अतिरिक्त शुल्क से,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए, छूट देता है, अर्थात् :—

(1) ऐसे किसी अधिकारी का जो यथास्थिति, भारत सरकार के इलैक्ट्रानिकी विभाग मे संयुक्त निदेशक या किसी राज्य सरकार के उद्योग निदेशालय में संयुक्त निदेशक या भारत सरकार के तकनीकी विकास महानिदेशालय में अपर औद्योगिक सलाहकार से नीचे की पंक्ति का न हो, समाधान हो जाता है कि प्रश्नगत माल ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित है और वह ऊपर वर्णित छूट देने की सिफारिश करता है :

परन्तु यह शर्त अनुपूरक आयात अनुज्ञप्तियों के अधीन आयातित माल की दशा में लागू नहीं होगी ;

(2) आयातकर्ता, ऐसे प्ररूप में और उतनी राशि के लिए जो सीमाशुल्क सहायक कलक्टर द्वारा विनिर्दिष्ट की जाए, बंधपत्र निष्पादित कर के ऐसे माल की बाबत जो सीमाशुल्क सहायक कलक्टर के समाधान पद रूप में उपरोक्त प्रयोजन के लिए प्रयुक्त किए गए साबित नहीं होते हैं, यदि इसमें दी गई छूट न दी गई होती, तो ऐसे माल पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात के समय पहले से ही संदत्त शुल्क के बीच के अन्तर के बराबर राशि का, मांग किए जाने पर संदाय करने के लिए स्वयं को आबद्ध करता है ।

सारणी

| क्रम सं. | सीमा शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची का अध्याय | माल का वर्णन | निम्नलिखित माल के विनिर्माण के लिए |
|---|---|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 76 | 99 प्रतिशत से अधिक एलुमिनियम की पर्णिका | निक्षारित या बनाई गई एलुमिनियम की पर्णिका, विद्युत अपघटन संधारित्र या प्लास्टिक फिल्म संधारित्र |
| 2. | 28 | सिलिकन मोनो आक्साइड लैम्पब्लैक | द्रव क्रिस्टल प्रदर्श |
| 3 | 47 | विरंजित या अविरंजित सल्फरीकृत कागज की लुगदी या लकड़ी की लुगदी | लाउडस्पीकरों के लिए कागज के कोन |
| 4. | 28, 29 या 38 | (1) ऐजीजीन ग्लाइकोल<br>(2) अमोनियम ऐडीपेट<br>(3) अमोनियम डीहाइड्रोजन फास्फेट<br>(4) इलैक्ट्रोलाइट<br>(5) कैपलाइट | निक्षरित या तैयार की गई एलुमिनियम पर्णिका । |
| 5. | 81 | इंडियम | इलैक्ट्रानिक ग्रेड, इंडियम |
| 6. | 70 या 85 | फ्यूज क्वार्टजवेयर | अर्द्ध-चालक युक्तियां, हैलोजेन लैम्प या मोनोक्रिस्टैलिन सिलिकन सिल्ली/वैफर |
| | 27 | पैट्रोलियम पर आधारित मोम (जिसके अंतर्गत पैराफिन आधारित और मोनोक्रिस्टैलिन मोम भी है) | अर्द्ध-चालक युक्तियां, विद्युत वाल्व और ट्यूब, विभवमापी, संधारित्र, विलम्ब लाइन |
| 8. | 37 | फोटो पालिमर फिल्म । | अर्द्ध-चालक युक्तियां, मुद्रित परिपथ बोर्ड, द्रव क्रिस्टल, प्रदर्श सीमा के फ्रेम या प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) । |
| 9 | 81 | टेन्टेलम चूर्ण | टेन्टेलम संधारित्र |
| 10. | 81 | तार, पट्टियां (स्ट्रिप), शीट, चपटे, आकृति, कोण (एंगिल), सेक्शन, पाइप, शलाका, छड़ें, कुण्डलियों के रूप में उच्च शुद्धता टिटेनियम | अर्द्ध-चालक युक्तियां |
| 11. | 32, 70, 85 | (1) कांच की फ्रिट या कांच चूर्ण<br>(2) कांच के क्रिकोर्न या पैलेट<br>(3) कांच ट्यूब | द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, अर्द्ध-चालक युक्तियां, इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब, धातु की सीलों के लिए कांच, ट्रांजिस्टर, रीड रिलेज या रीड स्विच, विलम्ब लाइन, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न), आरोपित दाब वैद्युत क्रिस्टल, संधारित्र अनुयोजक, हाइब्रिड माइक्रो परिपथ, मुद्रित संघटक ठोस टेन्टेलम संधारित्र, । |
| 12. | 39, 85 | (1) सिलिकोन रबड़,<br>(2) सिलिकोन इलेस्टोमर या सिलिकोन रबड़ के पुर्जे और वस्तुएं । | द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, अर्द्ध-चालक युक्तियां, इएचटी ट्रांसफार्मर, विभवमापी, विद्युत अपघटन संधारित्र । |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 13. | 39 | सिलिकोन पर आधारित रेजिन तेल, वार्निश, प्रलाक्ष (लैकर), इलेस्टोमर, योज्य सहित या उसके बिना | संधारित्र, अर्ध-चालक युक्तियां, द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) लाउडस्पीकर, कम्पास, टेप डैक यंत्र क्रिया या विक्षेपण संघटक, अनुयोजक, आर एफ/आई एफ कुण्डलियां या ट्रांसफार्मर, चुम्बकीय टेप, रिले, विभवमापी, स्विच, संधारित्र ग्रेड घात्वीकृत प्लास्टिक फिल्म । |
| 14. | 39 | एपाक्सी/इपाक्साइड रेजिन, यौगिक या संघट्टिल मरक सहित या उसके बिना और/या अन्य योज्य अर्थात् थिनर, कठोरक, त्वरक, अग्नि मंदक | संधारित्र, अर्ध-चालक युक्तियां, द्रव क्रिस्टल प्रदर्श इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब, स्विच, रिले, कांच के इपाक्सी पटल, लाइन और स्पेस टेप, विभवमापी, सिलिकान क्रिस्टल या सिलिकोन वेफर, अनुयोजक, आर एफ/आईएफ कुण्डलियां या ट्रांसफार्मर, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) विक्षेपण संघटक लाउडस्पीकर, चुम्बकीय शीर्ष, डीसी माइक्रोमोटर, कागज शंकु/स्पाइडर/लाउडस्पीकर के लिए डस्ट कैप्स, वैद्युत क्रिस्टल |
| 15. | 39 | (1) एसिटल सहबहुलक<br>(2) एसिटल समबहुलक | हाइब्रिड माइक्रो परिपथ, परिपथ, मुद्रित परिपथ अर्ध-चालक युक्तियां, इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब, कैसेट, चुम्बकीय टेप, प्रतिरोधक तापन प्रतिरोधक से भिन्न), संधारित्र, अनुयोजक, रिले, स्विच, लाउडस्पीकर, टेप डैक यंत्र क्रिया, पिनऐप कार्टिज, ब्रशलैस डी सी माइक्रोमोटर या 13.5 वोल्ट तक और 30 वाट रेटिंग से अनधिक वोल्टता रेटिंग, चुम्बकीय शीर्ष |
| 16. | 39 | डाइ-ऐलिल थलेट (डी ए पी) संकल (माउल्डिंग) चूर्ण या प्लास्टिक प्लेन या पूरित कांच योज्य सहित या उसके बिना | अनुयोजक, स्विच, विभवमापी, प्रतिरोधक, (तापन प्रतिरोधक से भिन्न), आर एफ/आईएफ कुण्डलियां या ट्रांसफार्मर, रिले । |
| 17. | 39 | (1) बैकेलाइट स्ट्रिप, शीट<br>(2) 2 से 14 तक की प्लेस्टिकता का बैकेलाइट माउल्डिंग चूर्ण | 28 वोल्ट डी सी पर 2 एम्पीयर या 110 वोल्ट ए सी पर 1 एम्पीयर तक के स्विच, अनुयोजक, 28 वोल्ट डी सी या 115 वोल्ट ए सी पर अधिकतम 7 एम्पीयर रेटिंग के रिले, विभवमापी, लाउडस्पीकरों के लिए कागज शंकु या स्पाइडर, संधारित्र |
| 18. | 28 | (1) 99 प्रतिशत और उससे अधिक शुद्धता वाले फेरिक आक्साइड<br>(2) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाले मैंगनीज आक्साइड<br>(3) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाले डाइ-आक्साइड<br>(4) 99 प्रतिशत और अधिक शुद्धता वाले मैंगनीज कार्बोनेट<br>(5) मैंगनस आक्साइड<br>(6) निकेल आक्साइड<br>(7) स्ट्रान्शियम कार्बोनेट<br>(8) बेरियम कार्बोनेट | फेराइट |
| 19. | 28 | टिन आक्साइड | सेरेमिक संधारित्र, प्रतिरोधक (तापमान प्रतिरोधक से भिन्न) |
| 20. | 28 | क्रोमियम आक्साइड | चुम्बकीय स्याही या चुम्बकीय टेप |
| 21. | 28 | (1) पैलेडियम फ्लोराइड<br>(2) अमोनियम फ्लोराइड<br>(3) सिलिकन टेट्राक्लोराइड<br>(4) सिलिका | अर्ध-चालक युक्तियां |
| 22. | 28 | एलुमिनियम पेन्टाबोरेट | विद्युत अपघटन संधारित्र |
| 23. | 71 | सिलवर मैग्नेशियम-निकल मिश्रधातु स्ट्रिप | पिक अपर कार्ट्रिज स्टाइली, 13.5 वोल्टतक और 20 वोल्ट रेटिंग से अनधिक वोल्टता रेटिंग वाली डी सी माइक्रोमोटर, स्विच या रिले । |
| 24. | 75,85,90 | निकल और सभी ग्रेडों में पिटे हुए निकल मिश्रधातु और उनसे बनी वस्तुएं | संधारित्र, अर्धचालक युक्ति द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब पिक-अप कार्ट्रिज, स्टाइली, एक्सशिरण ट्यूब, 13.5 वोल्टतक और 20 वोल्ट रेटिंग से अनधिक वोल्टता रेटिंग वाली डी सी माइक्रोमोटर, इलवार मिश्रधातु स्थायी चुम्बक स्विच रिले, |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| | | | ट्रांजिस्टर हेडर धातु की प्लेटों के लिए कांच, सीसा ढांचा, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) चुम्बकीय शील्ड, आरोपित वाष्प विद्युत क्रिस्टल, विभवमापी, अनुयोजक, हाइब्रिड सूक्ष्मवेरिएंट मुद्रित संघटक । |
| 25. | 81,85 | टैन्टेलम पिटवां सभी प्रकार के और उनकी वस्तुएं | ठोस टैन्टेलम संधारित्र, इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब । |
| 26. | 81,85 | मालिब्डेनम और सभी प्रकार के पिटवां मालिब्डेनम मिश्र-धातु और वस्तुएं और उनके पुर्जे | इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब एक्सकिरण ट्यूब अर्द्धचालक युक्ति प्रतिरोधक और प्रतिरोधक व्यूह (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) आरोपित वाष्प विद्युत क्रिस्टल |
| 27. | 81,85 | सभी प्रकार के पिटवां टंगस्टेन और टंगस्टेन मिश्रधातुएं और उनके वस्तुएं | इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब अर्द्धचालक युक्ति प्रतिरोधक और प्रतिरोधक व्यूह) तापन प्रतिरोधक से भिन्न आरोपित वाष्प विद्युत क्रिस्टल । |
| 28. | 81,85 | सभी प्रकार की विस्मथ केडियम मिश्रधातुएं | अर्द्धचालक युक्ति । |
| 29. | 39 | पालिवाइनिल एल्कोहल | फेराइट, संधारित्र |
| 30. | 39 | पालि आईसोब्यूटीलीन | फेराइट, विक्षेपण संघटक |
| 31. | 39 | निम्नलिखित से माउल्डिंग चूर्ण और कणिकाएं<br>(i) पोलिटेट्राफलुओरो एथिलीन<br>(ii) फलूरीकृत एथिलीन प्रापिलीन<br>(iii) परफलुओरो एल्काक्सी सहित फलुओरो कार्बन<br>(iv) एथिलीन और टेट्राफलुओरो एथिलीन का सहबहुलक | निम्नलिखित के विद्युतरोधी मेंडल, विद्युतरोधी तार और स्थोल (स्लीव)<br>स्थोल (स्लीव)<br>(i) पालिटेट्राफलुओरो एथिलीन ।<br>(ii) फलुओरीकृत एथिलीन प्रापिलीन<br>(iii) फलुओरो एल्काक्सी सहित फलुओरो कार्बन<br>(iv) एथिलीन और टेट्राफलुओरो एथिलीन का सहबहुलक |
| 32. | 39,40 | क्लोरोसलफोनेटेड पालियेथिन (हाइपलोन) | फेराइट, विक्षेपण संघटक, संधारित्र |
| 33. | 74 | फास्फर कांसे की शीट प्लालाकाएं/सेकशन/चपटे स्ट्रिपें/तार छड़/पत्रियां/नलिकाएं लेपन सहित या लेपन के बिना | स्विच, रिले, अर्द्धचालक साधन टेप, डेक मैकेनिज्म, अनुयोजक, चुम्बकीय ध्वनिग्राही आरोपित वाष्पविद्युत क्रिस्टल विभवमापी, ताप अभिगम, 13.5 वोल्ट तक और 20 वोल्ट रेटिंग से अनधिक वोल्टता रेटिंग वाली डी सी माइक्रोमोटर कैसेट, कैसेट के पुर्जे । |
| 34. | 28 | 99 प्रतिशत और उससे अधिक शुद्धता वाले बेरियम कार्बोनेट | सेरेमिक संधारित्र इलेक्ट्रानिक वाल्व या ट्यूब |
| 35. | 29 | (i) ऐसीटोन<br>(ii) प्रोपेनोल (आइसोप्रोपील अल्कोहल)<br>(iii) मोनो मैथिल ईथर<br>(iv) ट्राईएथिलीन ग्लोन<br>(v) डाईमेथिल ऐसे टेनाईड<br>(vi) ट्राईक्लोरो ट्राईफलुराएथिलीन<br>(vii) ट्राईक्लोरोएथेलीन<br>(viii) ट्राईक्लोरोएथेलीन<br>(x) पैराफार्मेलिडहाईड | इलैक्ट्रानिक वाल्व या ट्यूब अर्द्धचालक युक्ति, द्रव क्रिस्टल प्रदर्श, कागज के फैनोलिक पटल या कांच के इपाक्सी पटल विभवमापी, संधारित्र |
| 36. | 32,38 | (i) आस्तरिक लैप<br>(ii) बाह्य लैप<br>(iii) लेफर | इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) |
| 37. | 73 | (i) कोबार विश्रधातु सभी प्रकार की<br>(ii) निकल कोबाल्टमिश्रधातु सभी प्रकार की<br>(iii) ड्यूमेट तार | अर्द्धचालक साधन, इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब, ट्रांजिस्टर हेडर धातु की स्थालो, के लिए कांच सीसा ढांचा इलवां मिश्र धा स्थायी चुम्बक, मढ़ा हुआ वाष विद्युत क्रिस्टल । |
| 38. | 80 | (i) टिन पत्रों या टिन मिश्र धातु की पत्रों<br>(ii) टिन मिश्रधातु के तार | प्लास्टिक फिल्म संधारित्र, मिश्रित परावैद्युत संधारित्र, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधक से भिन्न) अग्रभाग संधारित्र |
| 39. | 74 | बेरिलियम तांबे की पत्रों | चुम्बकीय ध्वनिग्राही |
| 40. | 76 | 99प्रति शत याउससे अधिक शुद्धता कीएलुमिनियम तार स्ट्रोप, चादरें, छड़ें, शलाकाएं, नलिकाएं प्लेट, सेकशन रिब्रन या आकार | विद्युत संधारित्रों आवरहन के लिए डिब्बे या सीसा, संधारित्र, विक्षेपण संघटक, संधारित्र श्रेणी के धातुकृत प्लास्टिक फिल्म अनुयोजक जिले, स्विच विभवमापो |
| 41. | 39 | थाक से भरा हुआएपाक्सी रेजिन | चुम्बकीय शील्ड टेप डेक यंत्र क्रिया विक्षेपण संघटक । |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| 42. | 39 | कोपोलिमेरीकृत विनाइल क्लोराइड, विनाइल एसीटेट और विनायल एल्कोहल | चुम्बकीय फेराइट |
| 43. | 48 | (i) विद्युत संधारित्र कंडेन्सर विद्युत कागज | (i) विद्युत संधारित्र |
| | | (ii) सादा एकल या द्वितीयक धातुक संधारित्र टिश्यूकागज | (ii) प्लास्टिक फिल्म और मिश्रित पराविद्युत संधारित्र |
| 44. | 76 | निक्षारित या बनाई गई एलुमिनियम की पन्नी | विद्युत अपघटन संधारित्र |
| 45. | 39 | (i) 12 माईक्रोन या उससे कम मोटाई की सादा प्लास्टिक फिल्में (जो पालिस्टरीन फिल्म से भिन्न है) | प्लास्टिक फिल्म संधारित्र मिश्रित पराविद्युत संधारित्र |
| | | (ii) 12 माईक्रोम या उससे कम मोटाई की धातुकृत प्लास्टिक फिल्में | |
| | | (iii) सादा पालिस्टिरीन फिल्में | |
| 46. | 81 | कोबाल्ट | ढलवा मिश्रधातु स्थाई चुम्बक |
| 47. | 28 | जिर्कोनिया या जिर्कोनियम आयोक्साईड (इसमें जेडाकक्ष स्थायीकृत जर्कोनिया भी है।) | सिरेमिक संधारित्र |
| 48. | 74 | बेरेलियम ताम्र छड़ें/पट्टियां/शीट/तारें/पर्णी प्लेट किया हो या नहीं | संयोजक रिले, स्विच विभवमापी, टेप डेक मशीनें। |
| 49. | 28 | मैग्नेशियम साईट्रेट | टेंटलम संधारित्र |
| 50 | 28 | रोडियम इलैक्ट्रोप्लेट करने के लवण और रोडियम इलेक्ट्रोप्लेट करने के लिए पुन पूरक | रीड रिले और रीड स्विच |
| 51. | 75 | निकल लवण (बिना पढ़ी हुई) | ली हुई मिश्र धातु स्थाई चुम्बक |
| 52. | 39,69,73 | टेप सहित और उसके बिना किसी रूप में निम्नलिखित पदार्थ (i) फेनोलिक/मेलियमिड/एस आर पी सी संशिलष्ट रेजिन बंधे हुए कागज) पदार्थ | विभवमापी, हाईब्रिड सूक्ष्म सर्किट, मुद्रित संघटक |
| | | (ii) इनेमिल किए हुए इस्पात पदार्थ | |
| | | (iii) काच स्पात्की बिना चढ़े हुए पदार्थ | |
| | | (iv) धातु चढ़े हुए पदार्थ | |
| | | (v) सरेमिक एल्युमिना पदार्थ | |
| 53. | 71 | 0.434 "चौड़ाई और 0.006" की मोटाई तक की चांदी मिश्रधातु की पणिका में पट्टियां | रिले, संयोजक स्विच |
| 54. | 28, 38 | सिलिका स्फटिक भरक (जिसके अन्तर्गत एथरोसिल, मिनोसिल और सेलाईट भी है) | विभवमापी, स्विच संयोजक रिले, |
| 55. | 32, 39 | रेपाक्सी पर आधारित पेंट, स्याही, वार्निश, प्रलक्ष और रंग चढ़े हुए पदार्थ उनके गाढ़ा करने, हटाने, अपखण्डको सहित। | विभवमापी, संधारित्र प्रतिरोधक (ताप प्रतिरोधी से भिन्न) अर्धचालक युक्तियां संयोजक, रिले और स्विच। |
| 56. | 39 | सिलिकान के संचन संघटक/रेपाक्सी और उनके मिश्रण | अर्धचालक युक्तियां, प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधकों से भिन्न) विभवमापी संधारित्र |
| 57. | 39 | (i) संशिलष्ट पोली-इलेक्ट्रोलाइट डिसपर्सेंट | फैराइटस |
| | | (ii) पालिविनेल एडक्ट और नाजयायिनिकपृष्ठ क्रिया पदार्थ (जुसोप्लास्ट) स्नेहक | |
| 58. | 79 | 99.9 प्रतिशत या उससे ऊपर की प्रतिशततता का जस्ता | प्लास्टिक फिल्म संधारित्र, मिश्रित पराविद्युत संधारित्र |
| 59. | 79 | (1) जस्ता (इलैक्ट्रोप्लेटिंग ग्रेड) | टेप डेक यंत्रविधि विभवमापी |
| | | (2) जस्ता मिश्रधातु (जामक मालक) | |
| 60. | 74 | इलैक्ट्रोलाइट टफ पिच (ईटीपी) ताम्र तार और तार शलाका | विद्युत् संघटक प्रतिरोधक (तापन प्रतिरोधी से भिन्न) विभवमापी, संधारित्र |
| 61. | 74 | पीतल के प्रोफाइल और स्प्रिंग पीतल की तारें और पट्टियां (जिसके अन्तर्गत पर्णी के रूप में पट्टियां भी हैं) | संयोजक रिले, स्विच |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 62. | 74 | (1) 100 मि मी की चौड़ाई तक की सोल्डर मुलम्मा चढ़ी हुई पीतल की पट्टियां।<br>(2) 100 मि मी चौड़ाई तक की चांदी चढ़ी हुई पीतल की पट्टियां। | विभवमापी, संयोजक, स्विच, रिले |
| 63. | 39 | दोहरी धात चढ़ी हुई प्लास्टिक फिल्म | प्लास्टिक फिल्म संधारित्र, मिश्रित डाइ-इलैक्ट्रिक संधारित्र |
| 64. | 39 | पालियूरेथिन रेजिन/संचन चूर्ण | टेप डेक यंत्रविधि |
| 65. | 40 | इलास्टोमर/रबड़ :<br>(1) पालिक्लोरप्रीन (न्योप्रीन)<br>(2) ब्यूटाडीन स्टिरीनीत्राइल पालीमर (एसबीसी ए आर)<br>(3) आइसोब्युटालिन-आइसोप्रीन (बी ओ टी बाई एल)<br>(4) एथीलीन-प्रोपाइलीन, कोपालीमर (ई पी)<br>(5) विनायलीडीन फ्लयूराइड और हैक्जाफ्लूरोप्रोपीलिन (वी आई टी ओ एन)<br>(6) क्लोरोब्यूटाइल और ब्रोमोब्यूटाइल रबड़। | 13.5 वोल्ट और 20 वाट से अनधिक की रेटिंग के टेप डेक यंत्रविधि, चुम्बक टेप, संधारित्र, डीसी सूक्ष्म मीटर। |
| 66. | 39 | (1)(क) नायलान 6, 30 प्रतिशत या कम ग्लास, एसबेस्ट रेफ्राक्टरी संचन चूर्ण /पलिफार्मे और अन्य मिश्रणों सहित या उनके बिना<br>(ख) अन्य मिश्रणों सहित या उनके बिना सादा और यांत्र ग्लास नायलोन<br>(2) संचन ग्रेड के इंजेक्शन पालिस्टर संचन चूर्ण<br>भरक या अन्य मिश्रणों सहित या उनके बिना मौलिक<br>(3) उच्च श्यामघात पालिस्ट्रिन संचन चूर्ण<br>(4) स्टाइलरीन स्क्लिलोनिट्राइल संचन चूर्ण | विभवमापी<br>रिले, संयोजक, स्विच, विभवमापी टेप डेक यंत्रविधि।<br>विभवमापी<br>टेप डेक यंत्रविधि टेप डेक यंत्रविधि |
| 67. | 39 | पालिप्रोपिन संचन चूर्ण/कणिकाएं | प्लास्टिक फिल्म संधारित्र, विक्षेपण संघटक, कैसेट, लाउडस्पीकर, माइक्रोफोन |
| 68. | 39 | फीनालिक संचन चूर्ण/भरक सहित या उसके बिना रेजिन | संधारित्र, विभवमापी, रिले, स्विच, संयोजक, मंजर सूक्ष्मसर्किट, मुद्रित संघटक, कोन, लाउडस्पीकर के लिए स्पिकर और डस्टकेप |
| 69. | 39, 29 | (1) यूरेथेन इलास्टर<br>(2) टालुइन -डाइआइसोसाइनेट मिश्रण<br>(3) सोया लेसीथिन | चम्बकीय टेप |
| 70. | 39 | पालिस्टर शूट/0.5 मि मी और उससे कम मोटाई की पट्टियां | टेप डेक यंत्रविधि, 13.5 वोल्ट एक और 20 वाट रेटिंग वाली डी सी सूक्ष्म मीटर |
| 71. | 39 | पालिब्यूटायलटेरेफ्थालेट | संयोजक, विक्षेपण संघटक, स्विच, रिले। |
| 72. | 39 | नाइट्रोसेलुलोज पर आधारित विशेष शुद्धता का स्थिर घोल | अर्धचालक युक्तियां |
| 73. | 39 | पालिमल्कोन संचन चूर्ण | विक्षेपण संघटक |
| 74. | 39, 40 | (1) पालिकेलिकीन सल्फाइड<br>(2) पालिएरिअल सल्फोट | टेप डेक यंत्रविधि, स्विच संधारित्र |
| 75. | 39 | मैलेमीन फार्मलडिहाइड | संधारित्र |
| 76. | 28 ; 29 39 31 74,76 | (1) 99.8 प्रतिशत और अधिक की शुद्धता का लेड आक्साइड (लिथार्ज)<br>(2) 90 प्रतिशत या अधिक शुद्धता का टाइटेनियम लेड आक्साइड<br>(3) अभिक्रिया शील एल्यूमिनस सपर ग्राउंड<br>(4) निओडाइनियम आक्साइड<br>(5) ब्राइट योजक<br>(6) 99.9 प्रतिशत या अधिक की शुद्धता का एल्यूमिनियम चूर्ण<br>(7) एलमिनियम पर्णी (आसंजक विलेपित) धर्म वेडिंग<br>(8) सोना धन्य चांदी का परत चढ़ी<br>(9) फ्लोरोइक अम्ल | वाम वेधुत अवभव ट्रांसड्यूसर |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 77. | 29, 32, 34, 39, 48, 70 | निम्नलिखित मदें<br>(1) फिनोल क्रिस्टल<br>(2) मेटा क्रिसोल<br>(3) पैरा-टरसियरी ब्यूटिल फिनोल<br>(4) एल्फा सेललोस, कागज सूती कागज<br>(5) वैद्युत श्रेणी क्राफ्ट कागज<br>(6) ट्यूना तेल<br>(7) पैरा-फामेल्डी हाइड<br>(8) वूलन/सिलेन उपचारित कांच फेब्रिक/कपड़े<br>(9) मेथिल गिलसरोल<br>(10) डायब्यूटाइल फथेलेट<br>(11) टोल्यूइन<br>(12) स्टाइरीन मेनोमर<br>(13) एनिलेन<br>(14) हैक्सा मेथिलीन टैट्रामी<br>(15) टायोथाइलेमीन<br>(16) आलेइक अम्ल<br>(17) सिलेन<br>(18) डायमीन डाइफिनाइल सल्फोन<br>(19) पटलन एपाक्सी रेजिन<br>(20) सिलेन उपचारित कांच कपड़े के लिये कांच फिलामेंट सूत | तांबा चढ़ी पटल मुद्रित परिपथ बोर्ड |
| 78. | 39 | (1) पोलिविनाइल क्लोराइड फिल्म/चादर<br>(2) अभ्यूलित कपड़ा या लाइनर | फ्लापी डिस्क/डिस्केट |
| 79. | 48, 59 | (1) सिलिकोन विलेपित कागज रोल<br>(2) दाब सुग्राही फैल्ट | कैसेट के पुर्जे |
| 80. | 59 | 1·5 मि०मी० या कम मोटाई की फैल्ट चादर (पूर्णतः संपीडित) | टेप डेक यंत्रक्रिया |
| 81. | 32, 39, 40, 74, 76, 85 | (1) पोसिन तार, थर्मोप्लास्टः तार<br>(2) पोलिका बार्नेट फिल्म<br>(3) सेलुलोस ट्राईएसिटेट पर्णी<br>(4) सेलुलोस एसिटेट ब्यूटिरेट पर्णी<br>(5) पालिएस्टर पर्णी<br>(6) रंजन स्थिरयाकारक<br>(7) रबड़ ग्लू/पायस<br>(8) रबड़ पालिमिथाक्राइलेट रेजिनपायस<br>(9) पालिविनाइल एसिटेट यौगिक पायस आसंजक<br>(10) तांबा-केडमियम गुफित तार<br>(11) स्वतः सोल्डर करना/स्वतः बेंडिंग एलुमिनियम तार | लाउडस्पीकर माइक्रोफोन |
| 82. | 32, 39, 76 | (1) पालिएस्टर ग्लू<br>(2) असंतृप्त पालिएस्टर रंजिन<br>(3) पालिएस्टर पर्णी 0.006 मिमी मोटाई<br>(4) एलमिनियम पर्णी 0.01 मि०मी० मोटाई (स्वर्ण ब्रोंज चूर्ण) | विक्षेपण संघटक |
| 83. | 39, 71, 74 | (1) स्वर्ण की परत चढ़ी 0.4 मि०मी० व्यास तक मुड़ी हुई तार<br>(2) 0.4 मि०मी० व्यास तक टिनकी परत चढ़े तांबे के तार<br>(3) एपाक्सी सोल्डर ग्लू | विलम्ब लाइन |
| 84. | 74, 76, 73 | (1) 99.99 प्रतिशत या अधिक की शुद्धता का शुद्ध लोहा<br>(2) 99.99 प्रतिशत या अधिक की शुद्धता का शुद्ध तांबा | तथा मिश्रधातु स्थायी चुम्बक |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| | | (3) 99.99 प्रतिशत या अधिक की शुद्धता का शुद्ध एलुमिनियम | |
| 85. | 28,38, 39,70, 74, 76 | (i) एलुमिनियम पेस्ट<br>(ii) एथिलीन विनाइल एसिटेट वाशरें (ईवीए)<br>(iii) ईवीए के लिए प्राइमर<br>(iv) पोलिविनाइल फलोराइड (टेडलर)<br>(v) टोडलर-एलुमिनियम टोडलर<br>(vi) केन का कांच<br>(vii) टेडलर विलेपित एलुमिनियम की चादर<br>(viii) फास्फोरस आक्सीक्लोराइड<br>(ix) हैलो कार्बन (सीएफ 4) हरी गैस<br>(x) सोल्डर पेस्ट<br>(xi) छिद्रावंद तांबे की जाली इन्सुलेशन<br>(xii) कम लोह अंतर्वस्तु और न्यूनतम 99 प्रतिशत की पारगम्यता सहित वर्मलित कांच | सालार कोशिका/मोड्यूल |
| 86. | 28 | निम्नलिखित प्लेटिंग/निक्षार/रसायन :—<br>(i) टिन फलुबोरेट और लेड फलुबोरेट<br>(ii) रांगा-सीसा के बने हुए और पुनः पूरक फोल/लवण<br>(iii) सीसा प्लेटिंग सांद्र<br>(iv) रांगा सीसा प्लेटिंग अम्ल सांद्र<br>(v) रांगा सीसा एनोड<br>(vi) निकिल सल्फामेट, निकिल सल्फेट<br>(vii) निकिल एनाड<br>(viii) एथिल एसिटेट<br>(ix) सिल्वर सायनाइड<br>(x) रिनियम प्लेटिंग से बने हुए और पुनः पूरक फोल और लवण ।<br>(xi) स्वर्ण प्लेट के बने हुए पुनः पूरक फोल और लवण<br>(xii) रेजिन और स्वर्णप्राप्ति | अर्धचालक युक्तियां, संधारित्र इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब संबंधक, रिले, स्विच विभवमापी लाउडस्पीकर |
| 87. | 28 | (i) पालिएथिलीन ग्लासिल<br>(ii) आइलोफ<br>(iii) साइक्लोहेक्सानोन | फेराइट संधारित्र चुम्बकीय टेप |
| 88. | 3971, 76,78 85 | (i) एलिफेटिक एल्कोहाल में ग्लू विलायक रजिन<br>(ii) प्लेटिनम रोडियम तार<br>(iii) 2 प्रतिशत तक की अशुद्धता के सिलिकन या मैगलिनियम सहित एलुमिनियम तार<br>(iv) फास्फोरम या एंटीमनी डेपिंग सहित स्वर्ण की तार<br>(v) बेस सोल्डर (चांदी सीसा, एंटीमनी आधारित)<br>(vi) मृदुसोल्डर (सीसा, इंडियम, चांदी आधारित)<br>(vii) स्वर्ण-रांगा, मिश्रधातु<br>(viii) निम्नलिखित सामग्री के पूर्वरंपित, डिस्क, डोट, छल्ले, वैफर, प्लेट, पूनः पूरक :<br>क–एलुमिनियम-सिलिकन<br>ख–स्वर्ण-बोरोन<br>ग–मोलिब्डेनम<br>घ–सीसा-रांगा सोल्डर<br>ङ–चांदी-एंटीमनी<br>च–स्वर्ण-एंटीमनी<br>छ–चांदी-सीसा इंडियम<br>ज–चांदी सीसा-एंटीमनी<br>झ–चांदी-सीसा सिलिकन एंटीमनी | अर्धचालक युक्तियां |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| | | ण–सोल्डर<br>ट–सीसा–रांगा<br>ठ–चांदी-तांबा-इंडियम<br>ड–चांदी-तांबा-जरमेनियम आर्सेनिक | |
| 89. | 39 | (i) पालिमाइड विलेपन तथा आसंजक | अर्ध-चालक युक्तियां, हॉट सिक, अन्योजक, स्विचें, डेप डेक यंत्रक्रिया रिले, विभवमापी |
| 90. | 39, 28 | सेलुलोस एसीटेट | संधारित्र, अर्ध-चालक युक्तियां, आरोपित वाह वैद्युत क्रिस्टल, विलम्ब लाइन |
| 91. | 78 | सीसा पर्णी | प्लास्टिक फिल्म संधारित्र |
| 92. | 85 | 45 एस. डब्ल्यू.जी. वाले विद्युत रोधी अथवा इनेमलित तांबे के तार | विक्षेपण संघटक पुर्जे |
| 93. | 74, 86 | (i) आक्सीजन मुक्त उच्च चालकता (ओ एफ एच सी) मुक्त तांबे के तार, शलाका, छड़ आकृति तथा सेक्शन, प्लेट, शीट, स्ट्रिप, ट्यूब तथा पाइपें<br>(ii) आक्सीजन मुक्त उच्च चालकता युक्त तांबे से निर्मित पुर्जे | अर्ध-चालक युक्तियां, इलेक्ट्रानिक वाल्व तथा ट्यूबें, ट्रांजिस्टर हेडर, कांच से धातु मुद्रा, संधारित्र, प्रति-रोधक, (तापन प्रतिरोधक से भिन्न), सीसा फ्रेम । |
| 94. | 32, 28, 71 | चांदी पाउडर लिलंबन घोल | ठोस टेन्टेलम संधारित्र, सिरेमिक संधारित्र, विभवमापी, तरल क्रिस्टल प्रदर्श, अर्ध-चालक युक्तियां, आरोपित वाह वैद्युत क्रिस्टल अभ्रक संधारित्र अथवा अभ्रक संधारित्र प्लेट, विलम्ब लाइन । |
| 95. | 28 | 5 किलो से अनधिक पैकिंग में कार्बन पाउडर, काजल वाला अथवा कार्बन घोल (जैसे कि कोरेक्स एल, सेवाकार्बन एम.टी. तथा ए.बी. कार्बन) | विभवमापी स्विच, चुम्बकीय टेप |
| 96. | 74 | 99.90 प्रतिशत या उससे अधिक शुद्धता वाले सतत ढलाई के इलेक्ट्रोलिटिक ग्रेड के तांबे के तार | तांबा चढ़े पटलों के लिए तांबे की पर्णि<br>तांबा चढ़े पटलों के लिए इलेक्ट्रोडिपोजिटेड तांबा पर्णी |
| 97. | 28, 38 | (i) कापर-सलफेट क्रिस्टल<br>(सी यू एस ओ$_4$ 5एच$_2$ ओ 98 प्रतिशत न्यूनतम)<br>(ii) कार्बनिक योज्य<br>(क) जी.टी.एल योज्य 1<br>(अधिकतम क्षमता 30 एमपी I<br>पानी का भाग 17 प्रतिशत<br>पी. एच. मूल्य 5.5-7.0)<br>(ख) जी.टी.एल.योज्य II<br>(एल.ई.डब्ल्यू-जी.डी.आर'<br>की स्वस्वामित्व वाली मदें) | |
| 98. | 28, 29, 38, 39, 71 | (i) इथाक्सी इथेनोल<br>(ii) टिटानियम डाइआक्साइड<br>(iii) पी.टी.एफ.ई. चूर्ण या घोल<br>(iv) चांदी चूर्ण/पत्रक<br>(v) पालिविनाइल बुटिरास<br>(vi) मोलिब्डेनम डाइसलफाइड<br>(vii) मोलिब्डेनम डाइआक्साइड<br>(viii) डाइलोक 225<br>(ix) टर्पिनोल<br>(x) बुटिस डिगॉल (डाइथेलिन ग्लिकोल मोनो बुटिल इथर)<br>(xi) बेन्जिल ऐल्कोहॉल<br>(xii) सैलिसिलिक अम्ल<br>(xiii) हेक्सामैथिलिन टेटामाइन | विभवमापी |
| 99. | 39 | एथिलिन ग्लीकोस मोनोमिथाइल ईथर | अर्ध-चालक युक्तियां |
| 100. | 28 | पोटाशियम सिलिकेट | इलक्ट्रानिक वाल्व तथा ट्यूबें |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| 101. | 28, 29, 35, 25, 38 | (i) सोरबिटाल फलक्स<br>(ii) हाइड्राक्सी मिथाइल सेलुलोस<br>(iii) वनस्पति सरेस<br>(iv) प्रीवेराल<br>(v) क्वार्टज पाउडर<br>(vi) अल्यमिनियम आक्साइड<br>(vii) रोडोथियल | सिरेमिक संधारित्र |
| 102. | 28, 29 | (क) टाइएथानालामाइन<br>(ख) डायमेथिल फोर्मामाइड<br>(ग) डायमेथिल ऐसीटेमाइड<br>(घ) डायमेथिलामाइन | इलेक्ट्रालिटिक संधारित्र के लिए सिंधारित या तैयार की गई अल्यूमिनियम पर्णी |

## NOTIFICATION

## NO. 345/86-CUSTOMS

G. S. R. 860 (E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in column (3) of the Table hereto annexed and falling within the Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) specified in the corresponding entry in column (2) of the said Table, when imported into India for the purpose of manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, from—

(a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excesss of the amount calculated at the rate of thirty per cent. *ad valorem*, and

(b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act,

subject to the following conditions, namely :—

(i) an officer not below the rank of a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India or a Joint Director in the Directorate of Industries of the Government of a State or an Additional Industrial Adviser in the Directorate General of Technical Development of the Government of India, as the case may be, is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and recommends grant of the above exemption :

Provided that this condition shall not apply in the case of goods imported against supplementary import licences;

(ii) the importer shall, by the execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the Asisstant Collector of Customs, bind himself to pay, on demand, in respect of such goods as are no proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used for the aforesaid purpose, an amount equal to the difference between the duty leviable on such goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

| Sl. No. | Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975. | Description of Goods | For the manufacture of goods |
|---|---|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 76 | Plain Aluminium Foil containing more than 99 % Aluminium. | Etched or Formed Aluminium Foil, Electrolytic Capacitors or Plastic Film Capacitors. |
| 2. | 28 | Silicon Monoxide lumps. | Liquid Crystal Displays. |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| 3. | 47 | Bleached or Unbleached Sulphide paper pulp or wood pulp. | Paper Cones for Loudspeakers. |
| 4. | 28, 29 or 38 | (i) Ethylene Glycol<br>(ii) Ammonium Adiplte<br>(iii) Ammonium Dihydrogen Phosphate.<br>(iv) Electrolyte.<br>(v) Caplite. | Etched or Formed Aluminium Foil Electrolytic Capacitors. |
| 5. | 81 | Indium | Electronic Grade Indium. |
| 6. | 70 or 85 | Fused Quartzware | Semiconductor Devices, Halogen Lampss or Monocrystalline Silicon ingots/wafers |
| 7. | 27 | Petroleum based wax (inclouding Paraffin based and Microcrystalline wax) | Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes, Potentiometers, Capacitors Delay Lines. |
| 8. | 37 | Photo Polymer Film. | Semiconductor Devices, Printed Circuit Boards, Liquid Crystal Displays, Lead Frames or Resistors (other than Heating Resistors). |
| 9. | 81 | Tantalum Powder. | Tantalum Capacitors. |
| 10. | 81 | High Purity Titanium in the form of wire. strip, sheet, flat, shapes, angles, sections, pipes, bars, rods or coils. | Semiconductor Devices. |
| 11. | 32, 70, 85 | (i) Glass frit or Glass Powder.<br>(ii) Glass preforms or pellets<br>(iii) Glass tubes. | Liquid Crystal Displays, Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes Glass to Metal Seals, Lead Frames, Transistor Headers, Reed Relays or Reed Switches, Delay Lines, Resistors (other than Heating Resistors), Mounted Piezoelectric Crystals, Capacitors, Connectors Hybrid Micro circuits, Printed components. |
| 12. | 39, 85 | (i) Silicon rubber<br>(ii) Parts/articles of Silicone, Elastomer or Silicone rubber. | Solid Tantalum Capacitors, Liquid Crystal Displays, Semiconductor Devices, EHT Transformers, Potentiometers, Electrolytic Capacitors. |
| 13. | 39 | Silicone based resins, oils, varnishes, lacquers, elastomers, with or without additives. | Capacitors, Semiconductor Devices, Liquid Crystal Displays, Electronic Valves and Tubes, Resistors (other than Heating Resistors) Loudspeakers, Compass, Tape Deck Mechanism, Deflection Components, Connectors, RF/IF Coils or Transfozmers, Magnetic Tape, Relays, Potentiometers, Switches, Capacitor grade metallised plastic film. |
| 14. | 39 | Epoxy/Epoxide Resins, Compounds or encapsulants with or without fillers and/ | Capacitor, Semiconductor Devices, Liquid Crystal Displays, Electronic Valves and |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| | | or other additives such as Thinners, Hazdners, Accelerators, Fire Retardants. | Tubes, Switches, Relays, Glass Epoxy Laminates, Line and Wave Traps, Potentiometers, Silicon Crystals or Silicon wafers, Connectors. RF/IF Coils or Transformers, Resistors (other than Heating Resistors) Deflection compo. nents, Loudspeakers, Magnetic Heads, DC Micromotors, Paper Cones/Spiders/ Dust Caps for Loudspeakers, Piezoelectric Crystals Hybrid Microcirca its, Printed Components. |
| 15. | 39 | (i) Acetal Copolymer<br>(ii) Acetal Homopolymer | Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes, Csassettes, Magnetic Tape, Resistors (Other than Heating Resistors), Capacitors, Connectors, Relays, Switches, Loudspeakers, Tape Deck Mechanisms, Pick-up Cartridges, Stylii, DC Micromotors or voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating, Magnetic Heads. |
| 16. | 39 | Diallyl Phthalate (DAP) moulding powder or compound, plain or glass filled with or without other additives. | Connectors, Switches, Potentiometers, Resistors (other than Heating Resistors), RF/IF Coils or Transformers, Relays. |
| 17. | 39 | (i) Bakelite Strips/Sheets<br>(ii) Bakelite moulding powder of plasticity ranging from 2 to 14. | Switches upto 2 Amps. at 28 Volts DC or 1 Amp at 110 Volts AC, Connectors, Relays of rating maximum 7 Amps at 28 Volts DC or 115 Volts AC, Potentiometers, paper cones or Spiders for Loudspeakers, Capacitors. |
| 18. | 28 | (i) Ferric Oxide of purity 99% and above.<br>(ii) Maganese Oxide of purity 99% and above.<br>(iii) Manganese Dioxide of purity 99% and above.<br>(iv) Manganese Carbonate of purity 99% and above.<br>(v) Manganous Oxide.<br>(vi) Nickel Oxide.<br>(vii) Strontium Carbonate.<br>(viii) Barium Carbonate. | Ferrities. |
| 19. | 28 | Tin Oxide. | Ceramic Capacitors, Resistors (other than Heating Resistors). |
| 20. | 28 | Chromium Oxide. | Magnetic Inks or Magnetic Tapes. |
| 21. | 28 | (i) Palladium Chloride<br>(ii) Ammonium Fluoride.<br>(iii) Silicon Tetrachloride.<br>(iv) Silica. | Semiconductor Devices. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 22. | 28 | Ammonium Pentaborate. | Electrolytic Capacitors. |
| 23. | 71 | Silver Magnesium-Nickel Alloy strips. | Pik-up Cartridges, Stylii, DC Micromotors of voltage rating upto 13.5 Volts and not exceeding 20 watts tating cassettes, switches or relays. |
| 24. | 75, 85, 90 | Nickel and Nickel Alloys wrought in all forms and articles thereof. | Capacitors,Semiconductor Devices, Lqiuid Crystal Displays, Electronic valves and tubes, Pick-up Cartridges Stylii, X-Ray Tubes, DC Micromotors of voltage rating upto 13.5 Volts and not exceeding 20 watts rating, Cast Alloy Permanent Magnets, Switches, Relays, Transistor Headers, Glass to metal scals, Lead Frames, Resistors (other than Heating Resistors) Magnetic Heads, Mounted Piezelectric Crystals, Potentiometers, Connectors Hybrid Microcircuits, Printed Components. |
| 25. | 81, 85 | Tantalum, wrought, in all forms and articles thereof. | Solid Tantalum Capacitors, Electronic Valves and Tubes. |
| 26. | 81, 85 | Molybdenum and molybdenum alloys, wrought in all forms and articles and parts thereof. | Electronic valves and tubes, X-ray tube s Semiconductor Devices, Resistors and Resistive Arrays (other than Heating Resistors), Mounted Piezoelectric Crystals. |
| 27. | 81, 85 | Tungston and Tungston alloys, wrought, in all forms, and articles thereof. | Electronic Valves and Tubes, Semiconductor Devices, Resistors and Resistive arrays (other than Heating Resistors) Mounted Piezoelectric Crystals. |
| 28. | 81, 85 | Bismuth-Cadmium alloys in all forms. | Semiconductor Devices. |
| 29. | 39 | Polyvinyl Alcohol | Ferrites, Capacitors. |
| 30. | 39 | Polyisobutylene | Ferrites, Deflection Components. |
| 31. | 39 | Moulding Powder and Granules of | Insulated cables, insulated wires and sleeves of : |
| | | (i) Polytetra fluoroethylene | (i) Polytetra fluoroethylene |
| | | (ii) Fluorinated ethylene propolene | (ii) Fluorinated ethylene propylene |
| | | (iii) Fluorocarbons with perfluoroalkoxy | (iii) Fluorocarbons with perfluoroalkoxy |
| | | (iv) Copolymer of ethylene and tetrafluoroethylene | (iv) Copolymer of ethylene and tetrafluoroethylene |
| 32. | 39, 40 | Chlorosulphonated Polyethylene (HYPALON) | Ferrites, Deflection Components, Capacitors. |
| 33. | 74 | Phosphor Bronze sheets/bars/sections/flats/strips/wire/rods/foils/pips, with or without plating. | Switches, Relays, Semiconductor Devices, Tape Deck Mechanisms, Connectors, Magnetic Sound Heads, Mounted Piezoelectric Crystals, Potentiometers, Heat Sinks, DC Micromotors' of voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating, Cassettes, Parts of cassettes. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 34. | 28 | Barium Carbonate of purity 98% and above | Ceramic Capacitors, Electronic valves and tubes. |
| 35. | 29 | (i) Acetone<br>(ii) Propanol (Isopropyl Alcohol)<br>(iii) Monomethylether<br>(iv) Triethylene Amine<br>(v) Dimethyl Acetamide<br>(vi) Trichlore trifluoroethylene<br>(vii) Trichloroethane<br>(viii) Trichloroethylene<br>(ix) Parformaledehyde | Electronic Valves and Tubes, Semiconductor Devices, Liquid Crystal Displays, Paper Phenolic Laminates or Glass Epoxy Laminates, Potentiometers, Capacitors. |
| 36. | 32, 38 | (i) Internal Dag<br>(ii) External Dag<br>(iii) Lacquer | Electronic Valves and TubesResistors (other than Heating Resistors) |
| 37. | 73 | (i) Kovar Alloys in all forms<br>(ii) Nickel Iron Cobalt Alloy in all forms<br>(iii) Dumet Wire | Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes, Transistor Headers, Glass to Metal Seals, Lead Frames, Cast Alloy Permanent Magnets, Mounted Piezoelectric Crystals. |
| 38. | 80 | (i) Tin Foil or Tin Alloy Foil<br>(ii) Tin Alloy Wire | Plastic Film Capacitors, Mixed Dielectric Capacitors, Resistors (other than Heating Resistors), Mica Copacitors. |
| 39. | 74 | Berrylium Copper Foil | Magnetic Sound Heads. |
| 40. | 76 | Aluminium of purity 99% or above in the form of wire, strips, sheets, rods, bars, pipes, plates, sections, ribbons or shapes. | Cans or Leads for Electrolytic Capacitors Semiconductor Devices, Capacitors, Deflection components, Capacitor grade Metallised Plastic Films, Connectors, Relays, Switches, Potentiometers. |
| 41. | 38, 39 | Chalk loaded Epoxy Resin | Magnetic Heads, Tape Deck Mechanisms, Deflection Camponents. |
| 42. | 39 | Copolymerised Vinyl Chloride Vinyl Acetate and Vinyl Alcohol. | Magnetic Tapes, Ferrites |
| 43. | 48 | (i) Electrolytic Capacitor/Condenser Tissue Paper<br>(ii) Plain/single or double Metallised Capacitor Tissue Paper. | (i) Electrolytic Capacitors<br>(ii) Plastic Film and Mixed Dielectric Capacitors. |
| 44. | 76 | Etched or Formed Aluminium Foils | Electrolytic Capacitors. |
| 45. | 39 | (i) Plain plastic films (other than polystyrene film) or thickness 12 microns or below<br>(ii) Metalised plastic films of thickness 12 microns or below.<br>(iii) Plain polystyrene Film | Plastic Film Capacitors, Mixed Dielectric Capacitors. |
| 46. | 81 | Cobalt. | Cast Alloy Permanent Magnets. |
| 47. | 28 | Zirconia or Zirconium Dioxide (including zedox stabilised zirconia). | Ceramic Capacitors. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 48. | 74 | Deryllium Copper rods/strips/sheets/wire/coils with or without plating. | Connectors. Relays. Switches Potentiometers, Tape Deck Mechanisms. |
| 49. | 28 | Manganese Nitrate. | Tantalum Capacitors. |
| 50. | 28 | Rhodium electroplating salts and rhodium electroplating replenisher salts. | Reed Relays or Reed Switches. |
| 51. | 75 | Nickel (unwrought) | Cast Alloy Permanent Magnets. |
| 52. | 39, 69, 73 | The following substrates in any form with or without tags :<br>(i) Phenolic/polyamide/SRBP (Synthetic Resin Bonded Paper) substrates.<br>(ii) Enamelled Steel substrates.<br>(iii) Glass Epoxy unclad substrates.<br>(iv) Metal clad substrates.<br>(v) Ceramic/Alumina substrates. | Potentiometers, Hybrid Microcircuits, Printed Components. |
| 53. | 71 | Silver alloy strips in coils of width upto 0.434 "and thickness upto 0.006". | Relays, connectors, switches. |
| 54. | 28, 38 | Silica Quartz fillers (including AEROSIL, MINOSIL and CELITE). | Potentiometers, Switches, Connectors, Relays. |
| 55. | 32, 39 | Epoxy based paints, inks, varnishes, Lacquer or colour coding materials along with their thickers, removers, strippers. | Potentiometers, Capacitors, Resistors (other than Heating Resisters), Semiconductor Devices, Connectors, Relays and Switches. |
| 56. | 39 | Moulding Compounds of Silicone/Epoxy and blends thereof. | Semiconductor devices, Resistors (other than Heating Resistors), Potentiometers, Capacitors. |
| 57. | 39 | (i) Synthetic polyelectrolyte dispersant.<br>(ii) Polyethylene adduct and non-ionic surface acting material (ZUSOPLAST) lubricant. | Ferrites. |
| 58. | 79 | Zinc wire of purity 99.9 % or above. | Plastic Film Capacitors, Mixed Dielectric Capacitors. |
| 59. | 79 | (i) Zinc (Electroplating Grade)<br>(ii) Zinc Alloy (ZAMAK, MAZAK) | Tape Deck Mechanisms, Potentiometers. |
| 60. | 74 | Electralytic Tough Pitch (ETP) Copper wire and wire-rods | Lead wire for Electronic Components, Resistors (other than Heating Resistors), Potentiometers, Capacitors. |
| 61. | 74 | Brass Profiles and Spring Brass wires and strips (including strips in coil form) | Connectors, Relays, Switches. |
| 62. | 74 | (i) Solder plated brass strips upto 100 mm width.<br>(ii) Silver plated brass strips upto 100 mm width. | Potentiometers, Connectors Switches, Relays. |
| 63. | 39 | Double Metallised Plastic Film | Plastic Film Capacitors, Mixed Dielectric Capacitors. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 64. | 39 | Polyurethane resin/moulding powder. | Tape Deck Mechanisms. |
| 65. | 40 | Elastomers/Rubbers :<br>(i) Polychloprene (Neoprene)<br>(ii) Butadiene Acrylonitrile Polymer (HYCAR)<br>(iii) Isobutylene—Isoprene Copolymer (BUTYL)<br>(iv) Ethylene-Propylene, Copolymer(EP)<br>(v) Copolymer of Vinylidene Flusride & Hexafluoropropylene (VITON)<br>(vi) Chlorobutyl & Bromobutyl Rubbers. | Tape Deck Mechanisms, Magnetic Tape Capacitors, DC Micromotors of rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating. |
| 66. | 39 | (i) a. Nylon 6, 30% Glass filled, Flame Retardant moulding powder/granules and with or without other additives. | Potentiometers. |
| | | b. Plain and Glass filled Nylon with or without other additivies. | Relays, Connectors, Switchses, Potentiometers, Tape Deck Mechanisms. |
| | | (ii) Injection mouldable grade polyester moulding powder/compound with or without fillers or other additivies. | Potentiometers |
| | | (iii) High Impact Polystryrene Moulding Powder. | Tape Deck Mechanisms. |
| | | (iv) Styrene Acrylenitrile moulding powder | Tape Deck Mechanisms. |
| 67. | 39 | Polypropylene moulding powder/granules. | Plastic film capacitors, Deflection components, Cassettes, Loudspeakers, Microphones. |
| 68. | 39 | Phenolic moulding powder/resin with or without fillers. | Capacitors, Potentiometers, Relays, Switches, Connectors, Hybride Microcircuits, Printed Components, Cones, Spiders and Dust caps for Loudspeakers. |
| 69. | 39, 29 | (i) Urethane Elastomer<br>(ii) Teluene-di-isocyanate mixture<br>(iii) Soya-Lecithin | Magnetic Tape |
| 70. | 39 | Polyester sheets/strips of 0.5 mm thickness and below. | Tape Deck Mechanisms, DC Micromotors of rating upto 13.5 volts & not exceeding 20 watts rating. |
| 71. | 39 | Polybutyl terephthalate | Connectors, Deflection Components, Switches, Relays. |
| 72. | 39 | Special purity Nitrocellulose based Binding solution | Semiconductor Devices. |
| 73. | 39 | Polysulpkone moulding Powder. | Deflection components. |
| 74. | 39, 40 | (i) Polyphenelene Sulphide<br>(ii) Polyaryl Sulphone | Tape Deck Mechanisms, Switches, |
| 75. | 39 | Melamine Formaldehide. | Capacitors. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 76. | 28, 29, 39, 71,74, 76 | (i) Lead Oxide (Litharge ) of purity 99.8% or above.<br>(ii) Titanium Dioxide of purity 99% or above.<br>(iii) Reactive Alumina super ground<br>(iv) Neodymium Oxide<br>(v) Liquidising Binders<br>(vi) Aluminium powders of purity 99.9% or above<br>(vii) Aluminium foil (adhesive coated) for thermal bonding.<br>(viii) Copper band, silver plated<br>(ix) Furoic Acid | Piezaelectric Elements, Transducers. |
| 77. | 29, 32, 34 39, 48, 70 | The following items<br>(i) Phenol crystals<br>(ii) Metacresols<br>(iii) Para Tertiary Butyl Phenol<br>(iv) Alpha Cellulose paper/cotton paper.<br>(v) Electrical grade kraft paper<br>(vi) Tuna oil<br>(vii) Para-formaldehyde<br>(viii) Volan/Silane treated glass fabric/cloth<br>(ix) Methyl Cellosolve<br>(x) Dibutyl Phthalate<br>(xi) Toluene<br>(xii) Styrene Monomer<br>(xiii) Anilene<br>(xiv) Hexamethylene Tetramine<br>(xv) Triethylamine<br>(xvi) Oleic Acid<br>(xvii) Silane<br>(xviii) Diamino Diphenyl Sulphone<br>(xix) Laminating Epoxy resin<br>(xx) Glass filament yarn for Silane treated glass cloth. | Copper Clad Laminater, Printed Circuit Boards. |
| 78. | 39 | (i) Polyvinyl Chloride film/sheet<br>(ii) Non-woven cloth or liner | Floppy Disks/Diskettes |
| 79. | 48, 59 | (i) Silicone coated paper roll<br>(ii) Pressure sensitive felt | Cassettes, Cassette parts. |
| 80. | 59 | Felt Sheet (fully compressed) of 1.5 mm thickness and below. | Tape Deck Mechanisms. |
| 81. | 32, 39, 40, 74, 76, 85 | (i) Posyn wire, Thermoplac wire<br>(ii) Polycarbonate Film<br>(iii) Cellulose Triacetate Foil<br>(iv) Collulose Acetate Butyrate Foil | Loudspeakers, Microphones. |

| (1) | (-) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| | | (v) Polyester Foil<br>(vi) Dye Fixing Agent<br>(vii) Rubber glue/emulsion<br>(viii) Polymethacrylate resin emulsion<br>(ix) Polyvinyl acetate compound emulsion adhesive.<br>(x) Copper-Cadmium braided wire<br>(xi) Self solding/self bonding Aluminium wire. | |
| 82. | 32, 39, 76 | (i) Polyester Glue<br>(ii) Unsaturated Polyester resin<br>(iii) Polyester foil, 0.006 mm thick<br>(iv) Aluminium foil, 0.01 mm thick<br>(v) Gold Bronze powder | Deflection components. |
| 83. | 39, 71, 74 | (i) Gold Plated twisted wire upto 0.4 mm dia<br>(ii) Tin Plated copper wire upto 0.4 mm dia<br>(iii) Epoxy Solder Glue | Delay Lines |
| 84. | 74, 76, 73 | (i) Pure Iron of 99.99% purity or above<br>(ii) Pure Copper of 99.99% purity or above<br>(iii) Pure Aluminium of 99.99% purity or above | Cast Alloy Permanent Magnets. |
| 85. | 28, 38, 39, 70, 74, 76 | (i) Aluminium paste<br>(ii) Ethylene Vinyl Acetate Sheets (EVA)<br>(iii) Primer for EVA<br>(iv) Polyvinyl Fluoride (TEDLAR)<br>(v) Tedlar-Aluminium-Tedlar<br>(vi) Crane Glass<br>(vii) Tedlar coated Aluminium sheet<br>(viii) Phosphorous Oxychloride<br>(ix) Halo Carbon (CF 4)/Freon gas<br>(x) Solder paste<br>(xi) Tinned Copper mesh interconnect<br>(xii) Toughened glass with low iron content, and transmissivity of minimum 99%. | Solar Cells/Modules |
| 86. | 28 | The following plating/etching Chemicals:<br>(i) Tin Fluoborate and Lead Fluoborate<br>(ii) Tin Lead makeup and replenisher solutions/salts<br>(iii) Lead plating concentrates<br>(iv) Tin Lead plating acid concentrates<br>(v) Tin Lead Anodes. | Semiconductor Devices, Capacitors, Electronic Valves and Tubes, Connectors, Relays, Switches, Potentiometers, Loudspeakers. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| | | (vi) Nickel Sulphamate, Nickel Sulphate<br>(vii) Nickel Anode<br>(viii) Ethyl Acetate<br>(ix) Silver Cyanide<br>(x) Rhenium Plating makeup and replenisher solutions and salts.<br>(xi) Gold plating makeup and replenisher solutions and salts.<br>(xii) Resins for Gold recovery. | |
| 87. | 29 | (i) Polyethylene Glycol<br>(ii) Xylol<br>(iii) Cyclohexanone | Ferrites, Capacitors, Magnetic Tape |
| 88 | 39, 71, 76, 78, 85 | (i) Glue selvent resin in alphatic alcohol<br>(ii) Platinum Rhodium wire<br>(iii) Aluminium wire with Silicon or Magnesium impurity of upto 2%<br>(iv) Gold wire with Phosphorus or Antimony doping<br>(v) Base solder (Silver, Lead, Antimony based)<br>(vi) Soft solder (Lead, Indium, Silver based)<br>(vii) Gold-Tin alloy<br>(viii) Preforms, Discs, Dots, Rings, Wafers, Plates, Repartitors of the following materials:<br>a. Aluminium-Silicon<br>b. Gold-Boron<br>c. Molybdenum<br>d. Lead-Tin Solder<br>e. Silver-Antimony<br>f. Gold-Antimony<br>g. Silver-Lead Indium<br>h. Silver-Lead Antimony<br>i. Silver-Lead-Silicon-Antimony<br>j. Solder<br>k. Lead-Tin<br>l. Silver-Copper-Indium<br>m. Silver-Copper-Germanium-Arsenic | Semiconductor Devices. |
| 89. | 39 | (i) Polyimide coatings or adhesives<br>(ii) Electroconductive adhesives pastes | Semiconductor Devices Heat Sinks, Connectors, Switches, Tape Deck Mechanisms, Relays, Potentiometers. |
| 90. | 39, 28 | Cellulose Acetate | Capacitors, Semi-conductor Devices, Mounted Piezoelectric Crystals, Delay Lines |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 91. | 78 | Lead Foil | Plastic Film Capacitors. |
| 92. | 85 | Insulated or enamelled copper wire of 45 SWG | Deflection Components |
| 93. | 74, 85 | (i) Oxygen-free high conductivity (OFHC) Copper wire, bars, rods, angles, shapes and sections, plates, sheets, strips, tubes and pipes.<br>(ii) Parts made of Oxygen-free high conductivity Copper. | Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes, Transistor Headers, Glass to Metal Seals, Capacitors, Resistors, (other than Heating Resistors), Lead Frames. |
| 94. | 32, 38, 71 | Silver Powder Suspension | Solid Tantalum Capacitor, Ceramic Capacitors, Potentiometers, Liquid Crystal Displays, Semiconductor Devices, Mounted Piezo-electric Crystals, Mica Capacitors or Mica Capacitor Plates, Delay Lines. |
| 95. | 28 | Carbon Powders, Carbon Black or Carbon Suspensions (like Corax L, Sevacarb MT and AB Carbon) in packings not exceeding 5 Kg. | Potentiometers, Switches, Magnetic Tape. |
| 96. | 74 | Continuous cast electrolytic grade Copper wire rods of purity of 99.90% and above | Electrodeposited Copper Foil for Copper Clad Laminates. |
| 97. | 28, 38 | (i) Copper Sulphate crystals ($CuSO_4$. $5H_2O$–98% min.)<br>(ii) Organic additives<br>(a) GTL Additive I (Viscosity 30 mp max. Water content 17% pH value 5.5-7.0)<br>(b) GTL Additive II (proprietary item of LEW-GDR) | Electrodeposited Copper Foil for Copper Clad Laminates. |
| 98. | 28, 29, 38, 39, 71 | (i) Ethoxy Ethanol<br>(ii) Titanium Dioxide<br>(iii) PTFE powder or solution<br>(iv) Silver powder/flakes<br>(v) Polyvinyl Butyral<br>(vi) Molybdenum Disulphide<br>(vii) Molybdenum Dioxide<br>(viii) Xylok 225<br>(ix) Terpinol<br>(x) Butyl Digol (Diethylene Glycol Mono Butyl Ether)<br>(xi) Benzyl Alcohol<br>(xii) Salicylic Acid<br>(xiii) Hexamethylene Tetramine | Potentiometers |
| 99. | 29 | Ethylene Glycol monomethyl ether | Semiconductor Devices |
| 100. | 28 | Potassium silicate | Electronic Valves and Tubes |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 101. | 28, 29, 35, 35, 38 | (i) Sorbitol Flux<br>(ii) Hydroxy Methyl Cellulose<br>(iii) Vegetable Glue<br>(iv) Preventol<br>(v) Quartz Powder<br>(vi) Aluminium Oxide<br>(vii) Rhodovial | Ceramic Capacitors |
| 102. | 28, 29 | (a) Triethanalamine<br>(b) Dimethyl Formamide<br>(c) Dimethyl Acetamide<br>(d) Dimethylamine | Atched or Formed Aluminium Foil for Electrolytic Capacitors. |

अधिसूचना

सं. 346/86-सीमाशुल्क

सा.का.नि. 861 (अ) :—केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपाबद्ध सारणी के स्तम्भ (3) में विनिर्दिष्ट और सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के उस अध्याय के, जो उक्त सारणी के स्तम्भ (2) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट है, अन्तर्गत आने वाले माल को, जब उसका उक्त सारणी के स्तम्भ (4) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए, भारत में आयात किया जाए—

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट के अनुसार उस पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से जितना मूल्य के पैंतालिस प्रतिशत की दर से संगणित रकम से अधिक हो; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय समस्त अतिरिक्त शुल्क से,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए, छूट देती है, अर्थात् :—

(1) किसी ऐसे अधिकारी का जो, यथास्थिति, भारत सरकार के इलेक्ट्रानिकी विभाग में संयुक्त निदेशक या किसी राज्य सरकार के उद्योग निदेशालय में संयुक्त निदेशक या भारत सरकार के तकनीकी विकास महानिदेशालय में अपर औद्योगिक सलाहकार से नीचे की पंक्ति का न हो, यह समाधान हो जाता है कि प्रश्नगत माल ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित है और वह ऊपर वर्णित छूट की सिफारिश करता है:

परन्तु यह शर्त अनुपूरक आयात अनुज्ञप्ति पर आयात किए गए माल की दशा में लागू नहीं होगी;

(2) आयातकर्ता, सीमाशुल्क सहायक कलक्टर से आयात के समय इस आशय का परिवचन देता है कि—

(क) उक्त आयातित माल का प्रयोग ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए किया जायगा; और

(ख) आयातकर्ता, उपरोक्त (क) के अनुपालन न करने की दशा में, यदि इसमें दी गई छूट न दी गई होती तो उक्त आयातित माल की उतनी मात्रा पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात के समय संदत्त शुल्क के बीच अन्तर के बराबर रकम का, मांग पर, संदाय करेगा।

सारणी

| क्रम सं. | सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची का अध्याय | माल का वर्णन | निम्नलिखित माल के विनिर्माण के लिए |
|---|---|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 84, 85 | (1) केप्स्टन शेफ्ट<br>(2) बेयरिंग बुश | टेप डैक यंत्रविधि<br>प्रकाश उत्सर्जक डायोड |
| 2. | 85 | प्रकाश उत्सर्जक डायोड (प्र.उ.डा.) चिप्स, वेफर या अपाशक डिस्क के रूप में | लैंप और प्रदर्शन बत्ती |
| 3. | 85 | इलैक्ट्रान गन | इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूबें |
| 4. | 85 | पिन अनुयोजक, जिसके अन्तर्गत डिप टाइप, ऐज टाइप और बेलों टाइप भी हैं। | अर्धचालक युक्तियां, इंटर मिडिएट प्रवर्धन बत्तियां |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| 5. | 85 | परेषण नलिकाओं (ट्यूबों) के पुर्जे | परेषण नलिकाएं (ट्यूबें) |
| 6. | 84 | (1) फेराइट स्थायी चुम्बक | 13.5 वोल्ट तक रेटिंग की और 20 वोल्ट्स से अनधिक रेटिंग की डी सी सूक्ष्म मोटरें |
| | | (2) सिंटरित/स्वतःस्नेहक बुश | |
| | | (3) पेच, गीयर, संग्राहक, बुश होल्डर | |
| 7. | 85 | केथोड किरण नलिकाओं के पुर्जे | केथोड किरण नलिकाएं |
| 8. | 38, 85 | बिसरित रूप में या अबिसरित रूप में सिलीकोन या वेफर्स, डिस्क या चिप। | अर्धचालक युक्तियां |
| 9. | 69, 78, 85 | (1) हेडर | अर्धचालक |
| | | (2) सीसे (लैड) सहित या सीसे के बिना ढक्कन | अर्धचालक युक्तियां |
| | | (3) सीसे सहित या सीसे के बिना केन | (तापरोधक संधारित्र से भिन्न) |
| | | (4) पिन | संधारित्र, अनुयोजक, संकर (हाइब्रिड) |
| | | (5) स्टड मुद्रा (सील) | सूक्ष्म परिपथ, मुद्रित संघटक |
| | | (6) सीसा मनके | |
| | | (7) सेरेमिक मनके | |
| | | (8) सेरेमिक कांच पैकेज | |
| | | (9) सीसे के समुच्चयों के ढक्कन | |
| | | (10) सेरेमिक नलिकाएं | |
| | | (11) सीसे (लेड) के फ्रेम | |
| | | (12) हाउसिंग | |
| 10. | 69, 85 | सेरेमिक डाईइलेक्ट्रिक (अविलेपित या विलेपित) | सेरेमिक के संधारित्र |
| 11. | 85 | (1) एल्युमिनियम सीसा (लैड) | इलेक्ट्रोलायड |
| | | (2) लैड/टैब/पैडल/टैब | संधारित्र |
| 12. | 92 | (1) संश्लिष्ट औद्योगिक हीरा | पिक अप कार्टरिज, स्टाइली |
| | | (2) मीलम फनी | |
| 13. | 69, 85 | (1) कैप | |
| | | (2) सेरेमिक नलिकाएं | सेलेनियम टी वी परिशोधक |
| 14. | 69, 85 | सेरेमिक प्लेट फलेक्स/केस/बेस/फार्मर स्टीटोइट या विलेपित या अविलेपित रूप में एलुमिना शलकाएं और छर्रे | प्रतिरोधक (ताप प्रतिरोधी से भिन्न) विभवमापी, अर्धचालक युक्ति, बैटरी हायब्रिड सूक्ष्म परिपथ, मुद्रित संघटक |
| 15. | 85 | धातु आयलेट | ट्रांजिस्टर हैडर्स, अनुयोजक, कांच से धातु तक की सीलें, माउंटेड पी जी विद्युत क्रिस्टल |
| 16. | 48, 85 | (1) कागज/प्लास्टिक के कोन | लाउडस्पीकर |
| | 39 | (2) डेम्पर या स्थाइडर | |
| | | (3) डोम या डस्टकेप | |
| 17. | 74 | कांच अपारदर्शी तांबा चढ़ा हुआ पटल | मुद्रित परिपथ बोर्ड |
| 18. | 85 | विभवमापी के पुर्जे | विभवमापी |
| 19. | 85 | रिले, स्विच, अनुयोजक के पुर्जे | रिले, स्विच, समंजक |
| 20. | 84, 90, 85 | (1) एक्स-रे नलिकाएं | एक्स रे नलिकाएं |
| | | (2) एच टी केबिल | |
| 21. | 84, 85 | निर्वात व्यवधान नलिकाओं के पुर्जे | निर्वात व्यवधान नलिकाएं |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| 22. | 39 | छिद्रित प्रतियों के रूप में लौह चुम्बकीय लेपित पोलिएथिलीन टेरेफथलेट फिल्म | फलापी डिस्केट |
| 23. | 38, 73 | निस्तापित पूर्व/सिंटर पूर्व फेराइट पूर्ण | फेराइट |
| 24. | 39, 74, 75 | (1) संघटित तांबा चढ़ी सामग्री जिसमें कागज +, इपाक्सी + कांच वस्त्र हो<br>(2) तांबा चढ़ा पटल नायलोन<br>(3) एल्युमिनियम चढ़ी प्रविष्टि पर्णि और पूलिकर पटल | मुद्रित परिपथ बोर्ड |
| 25. | 39, 85 | (1) पालिओलेफिन नलिकाएं<br>(2) टर्मिनल<br>(3) पर्णि समुच्चयन<br>(4) पिने<br>(5) ट्रांस्डयूसर सहित या उसके बिना निस्तारित काय | विनाम्वन (विसे) लाइनें |
| 26. | 28, 70, 73, 75, 85 | (1) क्रिस्टल होल्डर, आधार आच्छाद<br>(2) कांच वाल्व<br>(3) कांच बेस<br>(4) निकिल अभिका<br>(5) स्प्रिंग<br>(6) सोल्डर सार 25 एनडब्ल्यू जी या पतला करने वाले<br>(7) क्रोमियल पेलेट | मढ़े हुए फिनो विद्युत क्रिस्टल |
| 27. | 39, 48, 59 | (1) नक्शानवीसी सहाय्य, टेप और मुद्रित डाउनट (जिसके अन्तर्गत अंतरण टाइप और अंतरण वर्णमाला और संख्या भी हैं)<br>(2) मास्टर कलाकृति तैयार करने के लिए नक्शा-नवीसी फिल्म (जिसके अंतर्गत फट और पील फिल्म भी है) | परिपथ बोर्ड, अर्धचालक युक्तियां, विभवमापी संकर (हाइब्रिड) सूक्ष्म परिपथ, मुद्रित संघटक |
| 28. | 71 | (1) शुद्ध निकल आधार तथा आउन गोल्ड मिश्र धातु सम्पर्क टेप<br>(2) परिष्कृत चांदी के सोल्डर डायमंड बैक यक्त संपर्क टेप<br>(3) स्वर्ण अधिचित यक्त, पेलेडियम सहित अथवा सहित चांदी मिश्रधातु में सम्पर्क टेप | रिले, स्विच |
| 29. | 69 39 75, 78 | (1) बाधन बोट अथवा सिरेमिक (जिसमें बोरोन नाइट्राइड भी है)<br>(2) वितरण पम्प तेल अथवा तरल<br>(3) ग्रेफाइट पर्णी 0.5 मि.मी. मोटी<br>(4) बोरोन नाइट्राइड पेस्ट | संधारित्र (कैपेसिटर) ग्रेड की प्रात्यकृत प्लास्टिक फिल्में |
| 30. | 85 | (1) फार्मर, बेस, बोबिन<br>(2) होल्डर, ब्रेकिट<br>(3) शील्डिंग केस, केन | आर.एफ./आई.एफ. कायल अथवा ट्रांसफार्मर |
| 31. | 32, 39, 73, 76 85 | (1) एल्युमिनियम एनोड तथा केथोड टेब<br>(2) एल्युमिनियम एनोड तथा केथोड इन्सर्ट<br>(3) मार्किंग पर्णी<br>(4) सांचाकृत आच्छाद (कवर)<br>(5) रबड़/बेकेलाइट आच्छाद अथवा लेमिनेट<br>(6) इलाईडार लग | इलेक्ट्रोलिटिक संधारित्र |

| 1 | 2 | 3 | 4 |
|---|---|---|---|
| | | (7) एल्यूमिनियम वाशर<br>(8) तार सहित अथवा रहित कीलक (रिवट) | |
| | ब | (1) मेक्रोलान डेक तथा टर्मिनल<br>(2) संरक्षी एल्यूमिनियम पटलित शीटें/लेयर्स | प्लास्टिक फिल्म संधारित्र |
| 32. | 28, 68 | (1) ग्रेफाइट-बीम<br>(2) ग्रेफाइट हीटर<br>(3) ग्रेफाइट एप्लन क्रोस पुर्जे<br>(4) एल्यूमिनियम आक्साइड डैसिंग स्टिक<br>(5) सिलिकन कार्बाइड डैसिंग स्टिक | अर्द्धचालक युक्तियां |
| 33. | 84, 48, 59 | (1) डेनिम पेपर<br>(2) फिल्टर फाटिरिज | चुम्बकीय टेप, संधारित्र ग्रेड की धात्वीकृत प्लास्टिक फिल्में, अनुयोजक रिले, स्विच |
| 34. | 85 | परीक्षण साकेट | अनुयोजक, अर्धचालक युक्तियां |
| 35. | 85 | (1) चिप प्रतिरोधक<br>(2) चिप संधारित्र<br>(3) डायोड, ट्रांजिस्टर, और समाकलित के परिपथ जो क्रमशः एस ओ डी, एस ओ टी, एस ओ पैकेजों में हों | संकर (हाइब्रिड) सूक्ष्म परिपथ । |
| 36. | 70 | कांच के छल्ले | परेषण नलिकाएं या मेग्नेट्रान |
| 37. | 70 | (1) (क) टी वी कांच के बल्ब/शैल<br>(ख) सी आर टी कांच के बल्ब/शैल<br>(ग) मेग्नेट्रान कांच के बल्ब/शैल<br>(2) कांच की नलिकाएं जिनके अन्तर्गत नेक या रिनेक नलिकाएं भी हैं।<br>(3) कांच की स्टैम | टेलीविजन पिक्चर ट्यूब, कैथोड रे ट्यूब या मेग्नेट्रान |
| 38. | 85 | (1) घूर्णन समुच्चय के पुर्जे, अर्थात् वाउंडल लिए हुए स्काटर जिसके अन्तर्गत कम्यूटर और शाफ्ट भी हैं ।<br>(2) घूर्णन लकुआ | 13.5 वोल्ट रेटिंग तक और 20 वाट से अधिक वोल्ट रेटिंग वाली डी सी सूक्ष्म मोटरें |
| 39. | 85 | टी सी आर 5<br>पी पी एम प्रति<br>डिग्री सेंट्रीग्रेड के<br>प्रतिरोधी<br>तल्प/चिप | चिप प्रतिरोधी<br>स्थूल धातु फिल्म<br>प्रतिरोधी या<br>स्थूल धातु<br>प्रतिरोधी |
| 40. | 70 | (1) टी वी कांच बल्ब/शैल के पुर्जे<br>(2) सी आर टी कांच बल्ब/शैल के पुर्जे | (1) टी वी पिक्चर ट्यूब के लिए टी वी कांच बल्ब/शैल<br>(2) कैथोड किरण ट्यूब के लिए सी आर टी कांच बल्ब/शैल |
| 41. | 28 | ग्रेड ई-25 की सेलीनियम परिशोधक प्लेटें | सेलीनियम टी वी परिशोधक |
| 42. | 71 | संश्लिष्ट क्वार्टज क्रिस्टल ब्लाक तथा ब्लैंक | मढ़े हुए पीजो विद्युत क्रिस्टल |
| 43. | 74, 85 | निम्नलिखित आकारों में रेयन अथवा सिल्क आच्छादित लिटज तार :—<br>(1) 24 × 03 (2) 12 × 03<br>(3) 9 × 04 (4) 6 × 04<br>(5) 8 × 03 (6) 6 × 03 | आर.एफ./आई., एफ कायल अथवा ट्रांसफार्मर |
| 44. | 74 | फास्फर कांस्य तार की जालियां लाउड स्पीकर के लिए (60 मैश या उससे अधिक) | लाउडस्पीकरों के लिए कौन, स्पाइडर, डस्ट कौप |

## NOTIFICATION

No. 346/86-Customs

G.S.R. 861(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in column (3) of the Table hereto annexed and falling within the Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) specified in the corresponding entry in column (2) of the said Table, when imported into India for the purpose of manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, from

(a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule as is in excess of the amount calculated at the rate of forty-five per cent. ad valorem; and

(b) the whole of the additional duty leviable there on under section 3 of the said Customs Tariff Act.

subject to the following conditions, namely:—

(i) an officer not below the rank of a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India or a Joint Director in the Directorate of Industries of the Government of a State or an Additional Industrial Adviser in the Directorate General of Technical Development of the Government of India, as the case may be is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and recommends grant of the above exemption ;

Provided that this condition shall not apply in the case of goods imported against supplementary import licences ;

(ii) the importer furnishes an undertaking to the Assistant collector of Customs at the time of importation, to the effect that —

(a) the said imported goods shall be used for the purpose specified above; and

(b) the importer shall pay, on demand, in the event of his failure to comply with (a) above an amount equal to the difference between the duty leviable on such quantity of the said imported goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

| S. No. | Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 | Description of goods | For the manufacture of goods |
|---|---|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 84,85 | (i) Capstan Shaft<br>(ii) Bearings/Bushes | Tape Beck Mechanisims |
| 2. | 85 | Light Emitting Diodes (LED's) in the form of Chips, wafers or Undiced Discs | Light Emitting Diodes, Lamps and Displays |
| 3. | 85 | Electron Guns | Electronic valves and Tubes. |
| 4. | 85 | Pin Connectors, Including Dip types, edge type and bellow type | Semiconductor Devices, Liquid Crystal displays |
| 5. | 85 | Parts of Transmitting Tubes. | Transmitting Tubes. |
| 6. | 84,85 | (i) Ferrite Permanent Magnets<br>(ii) Sintered/Self lubricating Bushes<br>(iii) Screws, Gears, Collectors, Brush holders. | DC Micromotors of voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating.. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 7. | 85 | Parts of Cathode Ray Tubes | Cathode Ray Tubes. |
| 8. | 38, 85 | Silicon in the form of Diffused or Undiffused Wafers, Discs or Chips | Semiconductor Devices. |
| 9. | 69, 78, 85 | (i) Headers<br>(ii) Caps with or without leads<br>(iii) Cans with or without leads<br>(iv) Pins<br>(v) Stud seals<br>(vi) Lead beads<br>(vii) Ceramic beads<br>(viii) Ceramic-glass packages<br>(ix) Cap to Lead Assemblies<br>(x) Ceramic Pipes<br>(xi) Lead Frames<br>(xii) Housings | Semiconductor Devices, Resistors (other than Heating Resistors), Capacitors, Connectors Hybrid Microcircuits, Printed Components. |
| 10. | 69,85 | Ceramic Dielectric (uncoated or coated) | Ceramic Capacitors |
| 11. | 85 | (i) Aluminium Leads<br>(ii) Lead/Tabs/Paddle Tabs | Electrolytic Capacitors |
| 12. | 92 | (i) Synthetic Industrial Diamonds<br>(ii) Sapphire Tips | Pick-up Cartiridges, Styli |
| 13. | 69,85 | (i) Caps<br>(ii) Ceramic Pipes | Selenimum TV Rectifiers |
| 14. | 69,85 | Ceramic Plates/ /flats/cases/bases/formers Steatite or Alumina rods and bars, in coated or uncoated form. | Resistors (other than Heating Resistors). Potentionmeters, Semiconductor Devices Hybrid Microcircuts, Printed Components. |
| 15. | 85 | Metal Eyelets | Transistor Headers, Connectors, Glass to Metal Seals, Mounted Piezoelectric Crystals. |
| 16. | 48,85 ,39 | (i) Paper/Plastic cones<br>(ii) Dampers or Spiders<br>(iii) Domes or Dust Caps | Loudspeakers |
| 17. | 74 | Glass Epoxy Copper Clad Laminates | Printed Circuit Boards. |
| 18. | 85 | Parts of Potentiometers | Potentiometers |
| 19. | 85 | Parts of Relay, Switches, Connectors | Relays Switches, Connectors. |
| 20. | 84, 90, 85 | (i) Parts of X-Ray Tubes<br>(ii) HT Cables | X-Ray Tubes |
| 21. | 84,85 | Parts of Vacuum Interruptor Tubes | Vacuum Interruptor Tubes |
| 22. | 39 | Ferromagnetic coated polyethylene Terephthalate Film in form of punched Cookies | ) Floppy Diskettes. |
| 23. | 381 73 | Precalcined/Pre-sintered Ferrite Powder | Ferrites |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 24. | 37,74, 75, | (i) Composite Copper Clad Materials consisting of Paper + Epoxy + Glass Cloth<br>(ii) Copper Clad Laminates Laminated to Nylon, Teflon, polyester<br>(iii) Aluminium Clad Entry Foil and Back-up Laminates | Printed Circuit Boards. |
| 25. | 39,85 | (i) Polyolefins Tubes<br>(ii) Terminals<br>(iii) Coil Assembly<br>(iv) Pins<br>(v) Etched Glass with or without Transducers | Delay Lines |
| 26. | 28,70,73,75, 85 | (i) Crystal Holders, Bases, Covers<br>(ii) Glass Bulbs<br>(iii) Glass Bases<br>(iv) Nickel Eyelets<br>(v) Springs<br>(vi) Solder wire 25 SWG or thinner<br>(vii) Chromium Pellets | Mounted Piezoelectric Crystals |
| 27. | 39, 48, 59 | (i) Drafting Aids, Tapes and Doughnuts (including Transfer type and Transfer alphabets & numerals)<br>(ii) Drafting Film (including cut and peel film) for master artwork preparation. | Printed Circuits Boards, Semiconductor Devices Potentiometers Hy brid Micro-circuits, Printed Components |
| 28. | 71 | (i) Contact tape with pure Nickel base and Crown Gold alloy<br>(ii) Contact tape with solder Diamond Back in fine Silver.<br>(iii) Contact tape in Silver alloy with or without Palladium with Gold overlay | Relays, Switches |
| 29. | 69, 39, 75, 28 | (i) Evaporation Boats or Ceramic (including Boron Nitride)<br>(ii) Diffusion Pump oil or fluid.<br>(iii) Graphite Foil of 0.5 mm thick.<br>(iv) Boron Nitride Paint. | Capacitor Grade Metallised Plastic Films. |
| 30. | 85 | (i) Formers, Bases, Bobbins<br>(ii) Holders, Brackets<br>(iii) Shielding Cases, Cans. | RF/IF Coils or Transformers. |
| 31. | (a) 32, 38, 73, 76, 85 | (i) Aluminium Anode & Cathode Tabs<br>(ii) Aluminium Anode & Cathode Inserts<br>(iii) Marking Foil<br>(iv) Moulded Covers<br>(v) Rubber/Bakelite Covers or Laminates<br>(vi) Soldered Lugs<br>(vii) Aluminium Washers<br>(viii) Rivets with or without wire | Electrolytic Capacitors |
| | (b) 85 | (i) Macrolon Decks & Terminals.<br>(ii) Protective Aluminium laminated Sheets/ label | Plastic film capacitors. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 32. | 28, 68 | (i) Graphite Beams<br>(ii) Graphite Heaters<br>(iii) Graphite Hot Zone parts<br>(iv) Aluminium Oxide Dressing Stick<br>(v) Silicon Carbide Dressing Stick | Semiconductor Devices |
| 33. | 84,48, 59 | (i) Denim Paper<br>(ii) Filter Cartiridges | Magnetic Tape, Capacitor Grade Metallised Plastic Films, Connectors, Relays, Switches. |
| 34. | 35 | Testing Sockets | Connectors, Semiconductor Devices. |
| 35. | 85 | (i) Chip Resistors<br>(ii) Chip Capacitors | Hybrid Microcircuits |
| 36. | 70 | (iii) Glass Rings<br>Diodes Transistors and Integrated Circuits in SOD SCT and SO Packages respectively | Transmitting Tubes or Magnetrons. |
| 37. | 70 | (i) (a) T.V. Glass Bulbs/Shells<br>(b) CRT Glass Bulbs/ Shells<br>(c) Magnetron Glass Bulbs/Shells<br>(ii) Glass Tubes including Neck or Reneck Tubes<br>(iii) Glass Stems | Television Picture Tubes, Cathode Ray Tubes or Magnetrons. |
| 38. | 85 | (i) Parts of Rotar, assembly i.e. unwound rotors including Commutator and Brush<br>(ii) Rotor spindle | DC Micromotors of vol. tage rating upto 13.5 volts and not exeeding watts. rating. |
| 39. | 85 | Resistor elements/Chips with TCR 5 ppm per degree Centigrade | Chip Resistors/Bulb Metal Film Resistors or Bulk Metal Resistors |
| 40. | 70 | (i) Parts of T.V. Glass Bulbs/Shell<br>(ii) Parts of CRT Glass Bulbs/Shell | (i) TV Glass Bulbs/Shell for TV Picture Tube.<br>(ii) CRT Glass Bulb/Shell for Cathode Ray Tube |
| 41. | 28 | Selenium Rectifier Plates of Grade E-25 | Selenium TV Rectifiers. |
| 42. | 71 | Synthetic quartz crystal blocks and blanks | Mounted Piezoelectric crystals. |
| 43. | 74,85 | Rayan or Silk covered Litz wire in the following sizes :<br>(i) 24x03 (ii) 12x03 (iii) 9x04 (iv) 6x04 (v) 8x03 (vi) 6x03 | RF/IF Coils or Transformers |
| 44. | 74 | Phospher Bronze Wire nettings (60 mesh or above) | Canes, Spiders, Dust Caps for Loudspeakers. |

## अधिसूचना

सं. 347/86-सीमाशुल्क

सा. का. नि. 862 (अ) — केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपाबद्ध सारणी के स्तंभ (3) में विनिर्दिष्ट और सीमा-शुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के उस अध्याय के जो उक्त सारणी के स्तम्भ (2) में तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट है, अंतर्गत आने वाले माल को, जब उसका उक्त सारणी के स्तंभ (4) में की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए भारत में आयात किया जाए —

(क) उस पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के, जो पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट है उतने भाग से जितना मूल्य के पैंतालीस प्रतिशत की दर से संगणित रकम से अधिक है ; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय सपरत अतिरिक्त शुल्क से,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए छूट देती है, अर्थात :—

(i) किसी ऐसे अधिकारी का, जो यथास्थिति, भारत सरकार के इलेक्ट्रानिकी विभाग में संयुक्त निदेशक या किसी राज्य सरकार के उद्योग निदेशालय में संयुक्त निदेशक या भारत सरकार के तकनीकी विकास महानिदेशालय में ऊपर औद्योगिक सलाहकार से नीचे की पंक्ति का न हो, समाधान हो जाता है कि प्रश्नगत माल ऊपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित है और ऊपर वर्णित छूट की सिफारिश करता है :

परन्तु यह शर्त अनुपूरक आयात अनुज्ञप्ति पर आयात किए गए माल की दशा में लागू नहीं होगी ;

(ii) आयातकर्ता, सीमा-शुल्क सहायक कलक्टर द्वारा विनिर्दिष्ट प्ररूप में और राशि के लिए बंधपत्र निष्पादित करके स्वयं को इस बात के लिए आबद्ध करेगा कि वह ऐसे माल की बाबत जिसके बारे में सीमा-शुल्क सहायक कलक्टर के समाधानप्रद रूप में यह साबित नहीं होता है कि उसका पूर्वोक्त प्रयोजन के लिए उपयोग किया गया है, मांग किये जाने पर उतनी रकम का संदाय करेगा जो इसमें अंतर्विष्ट छूट के न दिए जाने की दशा में ऐसे माल पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात किए जाने के समय पहले ही संदत्त शुल्क की बीच के अन्तर के बराबर हो।

सारणी

| क्रम सं. | सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 की पहली अनुसूची का अध्याय | माल का वर्णन | निम्नलिखित माल के विनिर्माण के लिए |
|---|---|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 70 | (i) कांच के बल्ब या कांच के आवरण<br>(ii) कांच की छड़ें और कांच की ट्यूबें | एक्सरे ट्यूबें, प्रेषणी ट्यूबें या अन्य विद्युत वाल्व और ट्यूबें जिनके अंतर्गत कैथोड रे ट्यूबें, टेलिविजन पिक्चर ट्यूबें या मैग्नेट्रान नहीं है। |
| 2. | 74 | तांबे की पणिकाएं (सादा या आसंजक लेपित) | फीनालिक या कांच एपाक्सी तांबा क्लैड स्तरिकापित बहुस्तरीय मुद्रित परिपथ बोर्ड। |
| 3. | 38,85 | (i) गेटर<br>(ii) ट्रंग्स्टन कुंडलियां | इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूबें। |
| 4. | 40,59 | (i) रंग<br>(ii) रबड़ गास्केट<br>(iii) रबड़ के छल्ले<br>(iv) रबड़ कुशन<br>(v) प्लास्टिक ब्रुश सहित या रहित रबड़ पिंच रालर<br>(vi) रबड़ की पट्टियां<br>(vii) फेल्ट वाशर | इलैक्ट्रानिक संसाधित, टेप डेक यंत्रावली। |
| 5. | 85 | एल्यूमिनियम के कैसिंग | इलैक्ट्रानिक संसाधित |
| 6. | 38,68,85 | ग्रेफाइट जिग/ब्लाक/छड़ें या प्लेटें | अर्धचालक साधन, इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब, मेल्ट क्वीन का कांच ट्रांजिस्टर हेडर और मोनो–<br>क्रिस्टलाइन सिलिकन सिल्लियां/वेफर |
| 7. | 69,85 | लेपित या अलेपित रूप में चीनी मिट्टी के छड़े/नलियां/पाइपें | प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है) |
| 8. | 69,85 | (i) बिंब, जिसके अंतर्गत लघु बिंब भी है।<br>(ii) इंसर्ट<br>(iii) चीनीमिट्टी के स्टेटर/गेडर | स्विचें, रिले, चुम्बकीय कोर, अभ्रक संसाधित |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 9. | 74 | कलईदार तांबा/तांबा मिश्रधातु तार | संसाधित, प्रतिरोधक, अर्धचालक साधन, रिले, स्विचें, इलैक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब । |
| 10. | 39 | अस्तर सहित, नम्य मुद्रण डिस्क जैकेट | चक्रीय डिस्केट |
| 11. | 73 | सोल्डर विलेपित तांबा, डाय 0.04 मि. मी. से 0.6 मि. मी. के विलेपित इस्पात के तार | प्लास्टिक फिल्म संसाधित्र, मिश्रित परावैभुत संसाधित्र |
| 12. | 73 | स्टैनलेस/0.31 मि.मी. डाय (30 एस डब्ल्यू जी) से पतले आकार के ऊष्मा प्रतिरोधक इस्पात के तार | विभवमापी |
| 13. | 39 | भरक सहित या रहित ए बी सी संचन योगिक /चूर्ण/ रेजिन | रिले, स्विचें, अनुयोजक, टेप डेक यंत्रावली, विभवमापी |
| 14. | 74 | 2.5 मि. मी. से 13 मि. मी. के ओ. डी सहित 0.2 मि. मी. (33 एस डब्ल्यू जी.) मोटाई-के पीतल के पाइप/ट्यूब | दूरबीन के ऐन्टेना |
| 15. | 39 | कांच एपाक्सी या/और पोलिमाइड प्री-प्रेग | बहुस्तरीय मुद्रित परिपथ बोर्ड, तांबा क्लैड स्तरिकाभित्र । |
| 16. | 71,85 | सिलफोस तार/गैट तार/कलईदार तांबा गुंफित तार | अर्धचालक साधन |
| 17. | 48,76 | काग्ज पेपर/टिशू पेपर या वाक कुंडली के लिए एल्यु-ग्विनियम पर्णी | लाउडस्पीकर |
| 18 | 27 | रोधन के लिए उच्च शुद्धता बिटुमन | इलैक्ट्रोलाइटिक संसाधित्र |
| 19. | 84,85 | 35 मि. मी. तक की लम्बाई और 1.5 मि. मी. तक के आंतर व्यास के सपाट रिबेट | विभवमापी, अर्धचालक साधन |
| 20. | 38 | एल्कोहल में सोडाइडी ग्रेफाइट | प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है) |
| 21. | 73,39 | (मेश 60 या अधिक के आकार में) स्टेनलेस स्टील। पोलिएस्टर/आत्विक पोलिएस्टर या नायलन का स्क्रीन मेश | अर्धचालक साधन, मुद्रित परिपथ बोर्ड, विभवमापी, संसाधित, हाइब्रिड सूक्ष्मपरिपथ, मुद्रित घटक |
| 22. | 39 | पोलिमाइड/पोलिमाइड-एमाइड टेप, फिल्म या शीट | अनुयोजक, संसाधित्र ग्रेड आत्विक प्लास्टिक फिल्में । |
| 23. | 37 | (i) उच्च विभेदन, उच्च व्यतिरेक फोटो चित्र फिल्में और फोटो स्टेंसिल फिल्में<br>(ii) डी आई ए जेड ओ ($C_6H_5N_3$) फिल्में<br>(iii) बहुस्तरीय स्तरिकायन के लिए मोचन फिल्म<br>(v) उन्हीं के साथ उपयोग के लिए प्रकाशग्राही पायस और डेवलपर/थिनर | मुद्रित परिपथ बोर्ड, अर्धचालक साधन, विभवमापी, संसाधित्र, हाइब्रिड सूक्ष्मपरिपथ, मुद्रित घटक |
| 24. | 28, 32, 34, 29, 38 | (i) स्क्रीन मुद्रण स्याही, रंजक, पायस, प्रलाक्ष, फिल्में (जिसके अन्तर्गत संवेदक, वृद्धीकारक, उत्प्रेरक भी है)<br>(ii) स्क्रीन आरोपण आसंजक<br>(iii) स्क्रीन आलेपन योगिक चूर्ण<br>(iv) विशेष चिह्नन स्याही | मुद्रित परिपथ बोर्ड, अर्धचालक साधन, विभवमापी, संसाधित्र, हाइब्रिड सूक्ष्मपरिपथ, मुद्रित घटक |
| 25. | 38 | (i) सोल्डर करने, पक्का टांका लगाने या वेल्ड करने के लिए (औद्योगिक ग्रेड से भिन्न) फ्लक्स और अनुषंगी निर्मितियां<br>(ii) धातु और अन्य सामग्री से युक्त (औद्योगिक ग्रेड से भिन्न) सोल्डर करने, पक्का टांका लगाने, वेल्ड करने वाले चूर्ण और पेस्ट | विभवमापी, संसाधित्र विलेपक घटक, इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब, अर्धचालक साधन, प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है), स्विचें, टेप डेक यंत्रावली, मुद्रित परिपथ बोर्ड । |
| 26. | 48, 59 | लिंट मुक्त तौलिए/कागज | विभवमापी, अर्धपालक साधन, हाइब्रिड सूक्ष्मपरिपथ, मुद्रित घटक |
| 27. | 39 | ऊष्मा संकुचनीय पी बी सी/पी टी एफ ई ट्यूब (स्लीविंग), ट्यूबिंग या फिल्म | संसाधित्र , अर्धचालक साधन, डी सी माईक्रोमोटर, रिले । |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 28. | 39 | समबंधन टेप | चुम्बकीय टेप |
| 29. | 39, 48 | प्लास्टिक का रोधी/टेपमापन पदार्थ/आसंजक सहित या रहित टेप, गोले या पट्टी में कागज | संसाधित्र, विक्षेपक घटक, प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है), मुद्रित परिपथ बोर्ड, विभवमापी, अर्धचालक साधन |
| 30. | 73 | टेंशन बैंड/रिंग बैंड के लिए कुंडलियों में विद्युत् अपघटन रूप से अभिक्रिमित इस्पात की स्ट्रैपिंग | टेलिविजन पिक्चर ट्यूब |
| 31 | 85, 84, 58, 69 | (i) सिलिकन कार्बाइड उष्मा तत्व | फेराइट, चीनीमिट्टी के संसाधित्र, विभवमापी, अर्धचालक साधन |
| | | (ii) अति कांथल ऊष्मा तत्व | |
| | | (iii) रोटरी पाइप | |
| | | (iv) उच्चतापसह ईंटें | |
| | | (v) सूक्ष्म पेषण के लिए स्टील बाल | |
| | | (vi) सिलिकन स्टील रालर | |
| | | (vii) इनकोनेल स्टील रालर | |
| | | (viii) वाइब्रो मिलों के लिए विशेष इस्पात की छड़ें | |
| 32. | 28, 34, 39, 49, 61, 68, 70, 82, 84 85 | क. अभ्रक और माइकालेक्स वाशर | अर्धचालक साधन |
| | | ख. उच्च शुद्धता अलीजरीन चूर्ण | |
| | | ग. अपघर्षक चूर्ण | |
| | | घ. एल्युमिनियम आक्साइड चूर्ण | |
| | | ङ. डोपिंग पद्धतियों के भाग | |
| | | च. गैसों और तरल के लिए फिल्टर और फिल्टर कार्ट्रिज | |
| | | छ. वेफर डाइसिंग के लिए प्लास्टिक फिल्म | |
| | | ज. स्पटर टार्गेट | |
| | | झ. उत्कीर्णन डिस्क | |
| | | ञ. फिल्म टेम्पलेट | |
| | | ट. विशेष गैसें | |
| | | (i) हाइड्रोजन क्लोराइड | |
| | | (ii) 100 प्रतिशत सिलेन | |
| | | (iii) अमोनिया | |
| | | (iv) डाइक्लोरोसिलेन | |
| | | (v) आर्गोन | |
| | | (vi) उत्कीर्णन गैस | |
| | | (vii) हेक्सालुओरोएथेन | |
| | | (viii) नाइट्रोजन में 5 प्रतिशत फास्फाइन | |
| | | (ix) फ्रीन 14 | |
| | | (x) नाइट्रोजन में 15 प्रतिशत फास्फाइन | |
| | | (xi) हेलियम | |
| | | (xii) हाइड्रोजन में 15 प्रतिशत आर्सेन | |
| | | (xiii) बोरोन ट्राइफ्लोराइड | |
| | | (xiv) लेक्चर बिटल में नाइट्रोजन | |
| | | (xv) सल्फर हेक्साफ्लोराइड | |
| 33. | 70 | कार्ब का ऊन, क्वार्ट्ज ऊन | अर्धचालक साधन |
| 34. | 68 | (i) नर्म सान चक्र 300 ग्रिट | चुम्बकीय शीर्ष |
| | | (ii) ग्रिट 400 और अधिक के कार्बोरेंडम या अन्य सान चक्र | आरूढ़ पाइजोविद्युत क्रिस्टल |
| 35. | 39 | 10 माइक्रोन आसंजक लेपन से कम पोलिएस्टर आधारित लैपन फिल्म | चुम्बकीय शीर्ष |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 36. | 39 | सांचा मोल्डन यौगिक | विद्युत घटक |
| 37. | 68 | लैपन यान/पैड/फिल्में यौगिक : (i) हीरा लैपन पेंट (ii) पॉलियुरेथेन लैपन पैड (iii) ढलु स्टील लेपन वाहक (iv) पॉलिएस्टर आधारित लैपन फिल्म । (v) लेपन/आसंजक अनाज, चूर्ण या यौगिक (इसके अन्तर्गत एल्युमिनियम आक्साइड, सिलिकन आक्साइड और सिलिकन कार्बाइड चूर्ण, अनाज या यौगिक है ) । | आरूढ़ पाइजोविद्युत क्रिस्टल, मुद्रित परिपथ बोर्ड, अर्धचालक साधन विभवमापी, प्रतिरोधक (जो ऊष्मा प्रतिरोधक से भिन्न है) अनुयोजक, स्विच, रिले, टेप डेक यंत्रावली, चुम्बकीय शीर्ष, विद्युतीय घटक, 13.5 वोल्ट तक वोल्टता रेटिंग और 20 वाटरेटिंग से अनधिक की डी सी माइक्रोमोटर । |
| 38. | 32 | एल्युमिनियम प्लेटों पर मुद्रण के लिए मुद्रण स्याही | टेप रिकार्डर के लिए नेजावटी नाम प्लेट |
| 39. | 27, 39 | (i) सिलिकन ग्रीज (ii) मायनोस्काइलेट या एनाइरोधिक सीलेंट (iii) मोलिब्डेनम आधारित स्नेहक यौगिक (iv) किलोप्वाज स्नेहक ग्रीज | विभवमापी, टेप, डेक यंत्रावली, स्विचे, रिले ऊष्मा अभिगम इलेक्ट्रानिक वाल्व और ट्यूब |
| 40. | 28, 69 | (i) पुनः क्रिस्टलित जिरकोनिया (ii) पुनः क्रिस्टलित एल्युमिना चूर्णिवल | आरूढ़ पाइजोविद्युत क्रिस्टल |
| 41. | 85 | इलेक्ट्रान बंदूक के भाग | इलेक्ट्रान बंदूकें, टेलिविजन पिक्चर ट्यूब या कैथोड रे ट्यूब |
| 42. | 92 | चुम्बकीय ध्वनिशीर्ष के भाग | चुम्बकीय ध्वनि शीर्ष |

## NOTIFICATION

## No. 347/86-CUSTOMS

G.S.R. 862(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the goods specified in column (3) of the Table hereto annexed and falling within the Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) specified in the corresponding entry in column (2) of the said Table, when imported into India for the purpose of manufacture of the goods specified in the corresponding entry in column (4) of the said Table, from—

(a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of forty-five per cent. ad valorem; and

(b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act, subject to the following conditions, namely:—

(i) an officer not below the rank of a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India or a Joint Director in the Directorate of Industries of the Government of a State or an Additional Industrial Advisor in the Directorate General of Technical Development of the Government of India, as the case may be, is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and recommends grant of the above exemption :

Provided that this condition shall not apply in the case of goods imported against supplementary import licences;

(ii) the importer shall, by the execution of a bond in such form and for such *sum* as may be specified by the Assistant Collector of Customs, bind himself to pay, on demand, in respect of such goods as are not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used for the aforesaid purpose, an amount equal to the difference between the duty leviable on such goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

| Sl. No. | Chapter of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 | Description of Goods | For the manufacture of Goods |
|---|---|---|---|
| (1) | (2) | (3) | (4) |
| 1. | 70 | (i) Glass bulbs or glass envelopes<br>(ii) Glass rods and glass tubes | X-Ray Tubes, Transmitting Tubes or other Electronic Valves and Tubes excluding Cathode Ray Tubes, Television Picture Tubes of Magnetrons. |
| 2. | 74 | Copper foil (plain or adhesive coated) | Phenolic or Glass Epoxy Copper Clad Laminates, Multilayer Printed Circuit Boards. |
| 3. | 38, 85 | (i) Getters<br>(ii) Tungston Coils | Electronics Valves and Tubes. |
| 4. | 40,59 | (i) Bungs<br>(ii) Rubber Gaskets<br>(iii) Rubber Rings<br>(iv) Rubber Cushions<br>(v) Rubber Pinch Rollers with or without plastic bush<br>(vi) Rubber Belts<br>(vii) Felt Washers | Electrolytic Capacitors, Tape Deck Mechanisms. |
| 5. | 85 | Casings of Aluminium | Electrolytic Capacitors |
| 6. | 38, 68, 85 | Graphite Jigs/Blocks/Rods of Plates. | Semiconductor Devices, Electronic Valves and Tubes, Glass to Metal Seals, Transistor Headers and Monocrystalline Silicon Ingots/Wafers |
| 7. | 69, 85 | Ceramic rods/tubes/pipes in coated or uncoated form. | Resistors (other than Heating Resistors) |
| 8. | 69, 85 | (i) Clips including short clips<br>(ii) Contacts<br>(iii) Ceramic Stators/Rotors. | Switches, Relays, Magnetic Heads, Mica Capacitors. |
| 9. | Tinned Copper/Copper Alloy Wire | | Capacitors, Resistors, Semi-conductor Devices, Relays, Switches, Electronic Valves and Tubes. |
| 10. | 39 | Flexible folding Disk Jacket with liner | Floppy Diskettes. |
| 11. | 73 | Solder plated Copper plated steel wires of dia 0.04 mm to 0.6 mm | Plastic Film Capacitors Mixed Dielectric Capacitors. |
| 12. | 73 | Stainless/Heat resisting steel wires of size thinner than 0.31 mm dia (30 SWG) | Potentiometers |
| 13. | 39 | ABS moulding compound/powder/resin with or without fillers | Relays, Switches, Connectors, Tape Deck Mechanisms, Potentiometers. |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 14. | 74 | Brass pipes/tubes of thickness 0.2 mm (33 SWG) with OD of 2 5 mm to 13 mm | Telescopic Antennas |
| 15. | 39 | Glass Epoxy or/and Polyimide Pre-Progs | Multilayer Printed Circuit Boards, Copper Clad Laminates. |
| 16. | 71, 85 | Silfes wire/Gate wire/Tinned copper Braided wire | Semiconductor Devices |
| 17. | 48, 76 | Kraft paper/Tissue paper or Aluminium foil for Voice Coil. | Loudspeakers |
| 18. | 27 | High Purity Bitumen for insulation | Electrolytic Capacitors |
| 19. | 84, 85 | Tubular Rivets of length upto 35 mm and inner diameter of upto 1 5 mm. | Potentiometers, Semiconductor Devices. |
| 20. | 38 | Colloidal Graphite in Alcohol. | Resistors (other than Heating Resistors) |
| 21. | 73, 39 | Screen mesh of Stainless Steel/Polyester/ Metallised Polyester or Nylon (in sizes of mesh 60 or above) | Semiconductor Devices, Printed Circuit Boards, Potentiometers, Capacitors, Hybrid Microcircuits, Printed Components. |
| 22. | 39 | Polyimide/Polymide-amide tape, film or sheet | Connectors, Capacitor Grade Metallized Plastic Films |
| 23. | 37 | (i) High Resolution, High Contrast Photographic Films and Photo Stencil, Films<br>(ii) DIAZO ($C_6H_5N_2$) films<br>(iii) Release film for Multilayer Laminating<br>(iv) Photosensitive Emulsions and Develophers/Thinners for use with the same | Printed Circuit Boards, Semiconductor Devices, Potentiometers, Capacitors, Hybrid Microcircuits, Printed Components. |
| 24. | 28, 32, 34, 29, 38 | (i) Screen Printing Inks, Dyes, Emulsions, Lacquers, Films (including sensitisers, hardners, Catalysts)<br>(ii) Screen mounting adhestives.<br>(iii) Screen decoating compounds/powders<br>(iv) Special Marketing Inks | Printed Circuit Boards, Semiconductor Devices, Potensiometers, Capacitors Hybrid Microcircuits, Printed Components. |
| 25. | 38 | (i) Fluxes and other auxiliary preparations (other than Industrial Grade) for soldering Brazing or Welding<br>(ii) Soldering, Brazing, Welding powders and pastes (other than Industrial grade) containing metals & other materials. | Potentiometers, Capacitors, Deflection Components, Electronic Valves R Tubes, Semiconductor Devices, Resisters (other then Heating Resistors), Switches, Tape Deck Mechanisms, Printed Circuit Board.. |
| 26. | 48, 59 | Lint free towels/poper | Potentiometers, Semiconductor Devices, Hybrid Microcircuits, Printed Components |
| 27. | 39 | Heat Shrinkable PVC/PTFE sleeving tubing or film | Capacitors, Semiconductor Devices, DC Micromotors, Relays. |
| 28. | 39 | Splicing Tape | Magnetic Tape |
| 29. | 39, 48 | Insulating/Taping material of Plastic/Paper in Tape, Roll or Strip form with or without adhesives | Capacitors, Deflection Components, Resisers (other than Heating Resistors), Printed Circuit Boards' Potentiometers, Semiconductor Devices. |
| 30. | 73 | Electrolytically treated Steel Strapping in coils for Tension Band/Rim Band | Television Picture Tuebes |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| 31. | 85, 84, 58, 69 | (i) Silicon Carbide Heating Elements<br>(ii) Super Kanthal Heating Elements<br>(iii) Rotary pipe<br>(iv) Refractory bricks<br>(v) Steel Balls for fine grinding<br>(vi) Silicon Steel rollers<br>(vii) Inconel Steel rollers<br>(viii) Special Steel rods for Vibre mills | Ferrites, Ceramic Capacitors, Potentiometers, Semiconductor Devices |
| 32. | 28, 34, 39, 48, 61, 68, 70, 82, 84, 85 | a. Mica & Micalex Washers<br>b. High Purity Alizarin powder<br>c. Abrasive powder<br>d. Aluminium oxide powder<br>e. Parts of Boping Systems<br>f. Filters for gases and fluids & filter cartrides<br>g. Plastic Film for wafer dicing<br>h. Sputtor targets<br>i. Etch Disc<br>j. Film Template<br>k. Special Gases<br>(i) Hydrogen Chloride<br>(ii) 100% Silane<br>(iii) Ammonia<br>(iv) Dichlorosilane<br>(v) Argon<br>(vi) Etch gas<br>(vii) Hexaluoroethane<br>(viii) 5% Phosphine in Nitrogen<br>(ix) Fraen 14<br>(x) 15% Phosphine in Nitrogen<br>(xi) Helium<br>(xii) 15% Arsene in Hydrogen<br>(xiii) Boren Trifluoride<br>(xiv) Nitrogen in Lecture Bottles<br>(xv) Sulphur Hexafluoride | Semiconductor Devices |
| 33. | 70 | Glass Wool, Quartz Wool | Semiconductor Devices |
| 34. | 68 | (i) Soft grinding wheel 300 grit<br>(ii) Carborundum or other grinding wheels of grit 400 and above | Magnetic Heads<br>Mounted Piezoelectric Crystals |
| 35. | 39 | Polyester based lapping film with less than 10 micron adhesives coating | Magnetic Heads |
| 36. | 39 | Mould release Compound | Deflection components |
| 37. | 68 | Lapping Vehicles/pads/films/ Compounds:<br>(i) Diamond Lapping paint<br>(ii) Polyurethane lapping pads<br>(iii) Blue Steel Lapping Carriers | Mounted Piezoelectric Crystals, Printed Circuit Boards, Semi-conductor Devices, Potentiometers, Resistors (other than Heating Resistors) Connectors Switches, Relays, Tape |

| (1) | (2) | (3) | (4) |
|---|---|---|---|
| | | (iv) Polyester based lapping film<br>(v) Lapping/Abrasive grains, powders or compounds (including Aluminium Oxide, Cerium Oxide and Silicon Carbide powders, grains or compounds) | Deck Mechanisms, Magnetic Heads, Deflection Components, DC Micro-motors of voltage rating upto 13.5 volts and not exceeding 20 watts rating. |
| 38. | 32. | Printing Ink for printing on Aluminium plates | Decorative Name plates for Tape recorders |
| 39. | 27,39 | (i) Silicone Grease<br>(ii) Cyancacrylate or Anaerobic Sealants<br>(iii) Molybdonum based Lubricating Compound<br>(iv) Kilopoise Lubricating grease | Potentiometers, Tape Deck Mechanisms, Switches, Relays, Heat Sinks, Electronic Valves & Tubes |
| 40. | 28,69 | (i) Recrystalised zironia<br>(ii) Recrystallised Alumina Crucibles | Mounted Piezoelectric Crystals |
| 41. | 85 | Parts of Electron Guns | Electron Guns, Television Picture Tubes or Cathode Ray Tubes. |
| 42. | 92 | Parts of Magnetic Sound Heads. | Magnetic Sound Heads. |

अधिसूचना

सं. 348/86सीमाशुल्क

सा. का. नि. 863(अ):— केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के एक शीर्ष सं. 84.71 के अन्तर्गत आने वाले संगणकों (कम्प्यूटरों को), जब भारत में उनका आयात किया जाए, उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट के अनुसार उन पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग में छूट देती है जितना मूल्य के 110 प्रतिशत की दर पर संगणित रकम से अधिक है।

## NOTIFICATION

No. 348/86—CUSTMS

GSR 863 (E):— In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts computers, falling under heading No. 84.71 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), when imported into India from so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of one hundred and ten per cent ad valorem.

अधिसूचना

सं. 349/86सीमाशुल्क

सा. का. नि. 864 (अ) —केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपाबद्ध सारणी में विनिर्दिष्ट और सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के अध्याय 84 या अध्याय 85 के अन्तर्गत आने वाले माल के पुर्जों को (ऐसे पुर्जों से भिन्न जिसमें नाप्रायनिक बाल्व या ट्रांजिस्टर या अर्धचालक युक्तियां या प्रकाश उत्सर्जक डायोड या विद्युत ताप परिपथ या संधारित्र (पैपर संधारित्र से भिन्न) सम्मिलित है), जब उक्त माल के विनिर्माण के प्रयोजन के लिए भारत में उनका आयात किया जाए और सहायक सीमाशुल्क कलक्टर के समाधानप्रद रूप से यह साबित कर दिया जाए कि वे ऐसे विनिर्माण के लिए इस प्रकार अपेक्षित हैं :—

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट के अनुसार उन पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से जितना मूल्य के 5 प्रतिशत की दर से संगणित रकम से अधिक है; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय समस्त अतिरिक्त शुल्क से,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए, छूट है, अर्थात्—

(i) भारत सरकार के इलैक्ट्रानिकी विभाग से संयुक्त निदेशक या समतुल्य पंक्ति के किसी अधिकारी का यह समाधान हो जाता है कि प्रस्तावित माल उक्त विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित है और वह इस आशय का प्रमाणपत्र देती है और उपर्युक्त छूट देने की सिफारिश करता है;

(ii) आयातकर्ता, ऐसे प्ररूप में और उतनी राशि के लिए, जो सीमाशुल्क सहायक कलेक्टर द्वारा विनिर्दिष्ट की जाए, एक बंधपत्र निष्पादित करके स्वयं को आबद्ध करता है कि वह, मांग किए जाने पर, ऐसे माल की बाबत जिसके संबंध में सीमाशुल्क सहायक कलेक्टर के समाधानप्रद रूप में यह साबित नहीं होता है कि वह ऐसे विनिर्माण के प्रयोजन के लिए प्रयोग किया गया है, ऐसे माल पर, इसमें अन्तर्विष्ट छूट न दिए जाने की दशा में उदग्रहणीय शुल्क और आयात के समय पहले ही संदत्त शुल्क के बीच अन्तर के समतुल्य रकम का संदाय करेगा ।

सारणी

| क्रम सं. | माल का वर्णन |
|---|---|
| (i) | लाईन प्रिंटर |
| (ii) | सीरियल प्रिंटर (जिसके अंतर्गत डाट मैट्रिक्स प्रिंटर और डेसी व्हील प्रिंटर भी है) |
| (iii) | टेलीटाइप टर्मिनल |
| (iv) | ग्राफिक टर्मिनल |
| (v) | पेपर टेप रीडर |
| (vi) | कार्ड रीडर |
| (vii) | चुम्बकीय टेप/कैसट/कार्टरिज ड्राइव या नियंत्रक |
| (viii) | फ्लोपी डिस्क ड्राइव या नियंत्रक |
| (ix) | प्लौटर |
| (x) | प्रिंटर प्लौटर |
| (xi) | चुम्बकीय डिस्क ड्राइव या नियंत्रक |
| (xii) | पेपर टेप पंच |
| (xiii) | कार्ड पंच |
| (xiv) | डिजिटाइजर |
| (xv) | संगणक (कंप्यूटर) कुंजी पटल |

## NOTIFICATION

## NO. 349/86—CUSTOMS

GSR 864(E):— In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Goverment, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the parts [other than parts containing thermionic valves or transisters or other semiconductor devices or light emitting diodes or electronic thermocircuits or capacitors (other than paper capacitors)] of the goods specified in the Table hereto annexed and falling within Chapter 84 or Chapter 85 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975) when imported into India for the purpose of manufacture of the said goods and proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to be so required for such manufacture, from—

(a) so much of that portion of the duty of customs leviable thereon which is specified in the said First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of 5 per cent ad valorem; and

(b) the whole of the additional duty leviable thereon under section 3 of the said Customs Tariff Act,

subject to the following conditions, namely:—

(i) an officer not lower in rank than a Joint Director in the Department o Electronics of the Government of India, is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and certifies to this effect and recommends grant of above exemption;

(ii) the importer shall, by the execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the Assistant Collector of Customs, bind himself, to pay, on demand, in respect of such goods as are not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used for the purpose of such manufacture, an amount equal to the difference between the duty leviable on such goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

| Sl. No. | Description of goods |
|---|---|
| (i) | Line Printers. |
| (ii) | Serial Printers (including Dot Matrix Printers and Daisy wheel Printers). |
| (iii) | Teletype terminals. |
| (iv) | Graphic terminals. |
| (v) | Paper tapereaders. |
| (vi) | Card readers. |
| (vii) | Magnetic tape cassette/cartridge Drives or controllers. |
| (viii) | Floppy disk drives or controllers. |
| (ix) | Plotters. |
| (x) | Printer Plotters. |
| (xi) | Magnetic disk drives or cantrollers. |
| (xii) | Paper tape punches. |
| (xiii) | Card punches. |
| (xiv) | Digitizers. |
| (xv) | Computer key boards. |

## अधिसूचना

सं. 350/86-सीमाशुल्क

सा. का. नि. 865 (अ).— केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, इससे उपाबद्ध सारणी में विनिर्दिष्ट और सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम, 1975 (1975 का 51) की पहली अनुसूची के अध्याय 84 या अध्याय 85 के अन्तर्गत आने वाले माल के पुर्जों को (ऐसे पुर्जों से भिन्न जिनमें तापायनिक वाल्व या ट्रांजिस्टर या वैसे ही अन्य अर्धचालक युक्तियां या प्रकाश उत्सर्जक डायोड या विद्युत तापरोधक या पेपर सर्किट से भिन्न) सर्वांश में छूट देती है, जब उनका,

(i) कम्प्यूटरों के ऐसे अनुरक्षण अभिकरणों द्वारा जो इस निमित्त भारत सरकार के इलैक्ट्रानिकी विभाग में रजिस्ट्रीकृत है, कम्प्यूटरों और कम्प्यूटर प्रणाली के अनुरक्षण के प्रयोजन के लिए, और

(ii) कम्प्यूटर प्रणाली के स्वदेशी विनिर्माताओं द्वारा कम्प्यूटर प्रणाली के अनुरक्षण के प्रयोजन के लिए भारत में आयात किया जाता है और सीमा शुल्क सहायक कलक्टर के समाधानप्रद रूप में यह साबित कर दिया जाता है कि वे ऐसे प्रयोजन के लिए इस प्रकार अपेक्षित है,

(क) उक्त पहली अनुसूची में विनिर्दिष्ट उस पर उद्ग्रहणीय सीमाशुल्क के उतने भाग से, जितना 50 प्रतिशत मूल्य की दर से अवधारित रकम से अधिक है ; और

(ख) उक्त सीमाशुल्क टैरिफ अधिनियम की धारा 3 के अधीन उस पर उद्ग्रहणीय समस्त अतिरिक्त उत्पादशुल्क है,

निम्नलिखित शर्तों के अधीन रहते हुए छूट देती है, अर्थात् —

(i) ऐसे किसी अधिकारी का, जो भारत सरकार के इलैक्ट्रानिकी विभाग से संयुक्त निदेशक से नीचे की पंक्ति का न हो समाधान हो जाता है कि प्रश्नगत माल उपर विनिर्दिष्ट प्रयोजन के लिए अपेक्षित है और वह उपर वर्णित छूट देने की सिफारिश करता है;

(ii) आयातकर्ता, ऐसे प्रत्यय में और उतनी राशि के लिए जो सीमाशुल्क सहायक कलक्टर द्वारा विनिर्दिष्ट की जाए, बंधपत्र निष्पादित करके ऐसे माल की बाबत जो सीमाशुल्क सहायक कलक्टर के समाधानप्रद रूप में उपरोक्त प्रयोजन के लिए प्रयुक्त किए जाने साबित नहीं होते है यदि इनमें दी गई छूट न दी गई होती तो ऐसे माल पर उद्ग्रहणीय शुल्क और आयात के समय पहले से ही संदत्त शुल्क के बीच के अन्तर के बराबर राशि का, मांग किए जाने पर संदाय करने के लिए स्वयं को आबद्ध करता है।

सारणी

| क्रम सं. | माल का वर्णन |
|---|---|
| (i) | लाईनप्रिंटर्स |
| (ii) | सीरियल प्रिंटर्स (जिसके अन्तर्गत डाटा मैट्रिक्स प्रिंटर्स और डेसी व्हील प्रिंटर्स भी है) |
| (iii) | टैलीटाइप टर्मिनल्स |
| (iv) | ग्राफिक टर्मिनल्स |

| 1 | 2 |
|---|---|
| (v) | पेपर टेप रीडर |
| (vi) | कार्ड रीडर्स |
| (vii) | चुम्बकीय टेप/कैसेट/कार्टरिज ड्राइवस या नियंत्रक |
| (v ii) | फ्लोपी डिस्क ड्राइव्स या नियंत्रक |
| (ix) | पिलोटर्स |
| (x) | प्रिंटर पिलोट सं. |
| (xi) | चुम्बकीय डिस्क ड्राईवस या नियंत्रक |
| (xii) | पेपर टेप पंच |
| (xiii) | कार्ड पंच |
| (xiv) | डिजिटाइजर्स |
| (xv) | कंप्यूटर कुंजी पटल |

## NOTIFICATION
## NO. 350/86—CUSTOMS

G.S.R. 865 (E):—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby exempts the parts [other than parts containing thermionic valves or transistors or other semi-conductor devices or light emitting diodes electric thermo-circuits or capacitors (other than paper capacitors)] of the goods specified in the Table hereto annexed and falling within Chapter 84 or Chapter 85 of the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975), when imported into India,—

(i) for the purpose of maintenance of computers and computer systems by such maintenance agencies of computers as are registered in this behalf with the Department of Electronics of the Government of India, and

(ii) for the purpose of maintenance of computer systems by indigenous manufacturers of computer systems if it is proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to be so required for such purpose,

from—

(a) so much of that portion of the duty of customs leviable there on which is specified in the siad First Schedule, as is in excess of the amount calculated at the rate of 50 per cent ad valorem; and

(b) the whole of the additional duty leviable there on under section 3 of the said Customs Tariff Act,

subject to the following conditions, namely:—

(i) an officer not lower in rank than a Joint Director in the Department of Electronics of the Government of India is satisfied that the goods in question are required for the purpose specified above and certifies to this effect and recommends grant of above exemption;

(ii) the importer shall, by the execution of a bond in such form and for such sum as may be specified by the Assistant Collector of Customs, bind himself to pay, on demand, in respect of such goods as are not proved to the satisfaction of the Assistant Collector of Customs to have been used for the aforesaid purpose, an amount equal to the difference between the duty leviable on such goods but for the exemption contained herein and that already paid at the time of importation.

TABLE

| Sl. No. | Description of goods |
|---|---|
| (i) | Line Printers. |
| (ii) | Serial Printers (including Det Matrix Printers and Daisy wheel Printers). |
| (iii) | Teletype terminals. |
| (iv) | Graphic terminals. |
| (v) | Paper taperaecorders. |
| (vi) | Card readers. |
| (vii) | Magnetic tape cassette/cartridge Drives or controllers. |
| (viii) | Floppy disk drives or controllers. |
| (ix) | Plotters. |
| (x) | Printer Plotters. |
| (xi) | Magnetic disk drives or controllers. |
| (xii) | Paper tape punches. |
| (xiii) | Card punches. |
| (xiv) | Digitizers. |
| (xv) | Computer key boards. |

अधिसूचना

सं. 351/86सीमा शुल्क

सा. का. नि. 866 (अ).—केन्द्रीय सरकार वित्त अधिनियम, 1986 (1986 का 23) की धारा 49 की उपधारा (4) के साथ पठित, सीमा-शुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 51) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 312/86 सीमा शुल्क तारीख 13-5-1986 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात्,—

(क) क्रम सं. 131, 170,171,172 और 196 तथा उनसे सम्बन्धित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा,

(ख) क्रम सं. 265 और उससे सम्बन्धित प्रविष्टि के पश्चात निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां अन्तः स्थापित की जाएंगी अर्थात्:—

"266. सं. 344/86-सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986

267. सं. 345/86-सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986

269. सं. 346/86-सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986

269. सं. 347/86-सीमाशुल्क तारीख 16 जून, 1986

270. सं. 349/86-सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986."

## NOTIFICATION
## NO. 351/86—CUSTOMS

G.S.R. 866 (E): — In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), read with sub-section (4) of section 49 of the Finance Act, 1986 (23 of 1986), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of Indi in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 312/86—Customs, dated the 13th May, 1986, namely:—

In the Schedule to the said notification—

(a) Sl. Nos. 131, 170, 171, 172 and 196 and the entries relating thereto shall be omitted;

(b) after Sl. No. 265 and the entry relating thereto, the following Sl. Nos. and entries shall be inserted, namely:

"266. No. 344/86-Customs, dated the 16th June, 1986.

267. No. 345/86-Customs, dated the 16th June, 1986.

268. No. 346/86-Customs, dated the 16th June, 1986.

269. No. 347/86-Customs, dated the 16th June, 1986.

270. No. 349/86-Customs, dated the 16th June, 1986."

अधिसूचना

सं. 352/86-सीमा-शुल्क

सा. का. नि. 867(अ). —केन्द्रीय सरकार, वित्त अधिनियम, 1986 (1986 का 23) की धारा 49 की उपधारा (4) के साथ पठित, सीमा शुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की अधिसूचना सं. 314/86-सीमा-शुल्क, तारीख 13 मई, 1986 में निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :—

उक्त अधिसूचना की अनुसूची में,—

(अ) क्रम सं. 19 और उससे सम्बन्धित प्रविष्टि के पश्चात् निम्नलिखित क्रम सं. और प्रविष्टियां अन्तःस्थापित की जाएंगी, अर्थात्:—

(ब) "19ए सं. 118-सीमा शुल्क, तारीख 19 जून, 1980"

क्रम सं० 67 और उससे सम्बन्धित प्रविष्टि के पश्चात्, निम्नलिखित क्रम सं और प्रविष्टियां अन्तःस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :—

68. सं० 343 सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986

69. सं० 350 सीमाशुल्क, तारीख 16 जून, 1986."

## NOTIFICATION

## NO. 352/86—CUSTOMS

G.S.R. 867 (E):— In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), read with sub-section (4) of section 49 of the Finance Act, 1986 (23 of 1986), the Central Government, being satisfied that it is necessary in the public interest so to do, hereby makes the following further amendment in the notification of the Government of India in the Ministry of Finance (Department of Revenue) No. 314/86-Customs dated the 13th May, 1986, namely:—

In the Schedule to the said notification,—

(a) after Sl. No. 19 and the entry relating thereto the following Sl. No. and entry shall be inserted, namely:— "19A. No. 118-Customs, dated the 19th June, 1980.";

(b) after Sl. No. 67 and the entry relating thereto the following Sl. Nos. and entries shall be inserted, namely:

"68. No. 343-Customs, dated the 16th June, 1986.

69. No. 350-Customs, dated the 16th June, 1986".

अधिसूचना

सं. 353/86 सीमाशुल्क

सा. का. नि. 868(अ):— केन्द्रीय सरकार, सीमाशुल्क अधिनियम, 1962 (1962 का 52) की धारा 25 की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, अपना यह समाधान हो जाने पर कि लोकहित में ऐसा करना आवश्यक है, भारत सरकार के वित्त मंत्रालय (राजस्व विभाग) की निम्नलिखित अधिसूचनाओं को विखंडित करती है, अर्थात्:—

1. सं. 229—सीमाशुल्क, तारीख 18 अगस्त, 1983

2. सं. 230—सीमाशुल्क, तारीख 18 अगस्त, 1983

3. सं. 231—सीमाशुल्क, तारीख 18 अगस्त, 1983

4. सं. 232—सीमाशुल्क तारीख 18 अगस्त, 1983

5. सं. 279—सीमाशुल्क, तारीख 19 नवम्बर, 1984

6. सं. 113 सीमाशुल्क तारीख 17 फरवरी, 1986

[फा. सं. 354/11/86-टी आर यू]

के. एस. वेंकटगिरि, अवर सचिव

## NOTIFICATION

## NO. 353/86—CUSTOMS

G.S.R. 868 (E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 25 of the Customs Act, 1962 (52 of 1962), the Central Government being satisfied that it is necessary in the public interest so to do , hereby rescinds the following notifications of the Government of India, in the Ministry of Finance (Department of Revenue) namely:—

1. No. 229-Customs, dated the 18th August, 1983.
2. No. 230-Customs, dated thef18th August, 1983.
3. No. 231-Customs, dated the 18th August, 1983.
4. No. 233-Customs, dated the 18th August, 1983.
5. No. 279-Customs, dated the 19th November, 1984.
6. No. 113-Customs, dated the 17th February, 1986.

[F. No. 354/11/86-TRU]

K. S. VENKATAGIRI, Under Secy.

PRINTED BY THE MANAGER, GOVT. OF INDIA PRESS, RING ROAD, NEW DELHI-110064
AND PUBLISHED BY THE CONTROLLER OF PUBLICATIONS, DELHI-110054, 1986